



Model 800 Steam Humidifier Installation & Maintenance Instructions

TABLE OF CONTENTS

Safety Cautions	2	Install Steam Hose	9
Materials List	2	Supply Water	9
Principles of Operation	3	Drain Line	10
Sequence of Operation	4	Automatic Digital Control and Control Wiring	10
Specifications & Dimensions	4	Electrical Power Wiring & Shut-off Switch	11
Installation Instructions	6	Start-up Procedure	16
Choosing a Location	6	Operating Modes	17
- Dispersion Tube	6	Shut Down Procedure	17
- Humidifier	8	Display Panel	18
Prepare Humidifier for Mounting	9	Maintenance	19
Install Steam Dispersion Tube	9	Checking System Operation & Troubleshooting	20
Mount Humidifier	9	Replacement Parts	23

READ AND SAVE THESE INSTRUCTIONS

SAFETY CAUTIONS

CAUTION

ATTENTION INSTALLER

Read this manual before installing. This product must be installed by qualified HVAC and electrical contractors and in compliance with local, state, federal, and governing codes. Improper installation can cause property damage, severe personal injury, or death as a result of electric shock, burns, or fire.

Read all cautions and instructions.

Read this manual before performing service or maintenance procedures on any part of the system. Failure to follow all cautions and instructions could produce the hazardous situations described, resulting in property damage, personal injury, or death.

Failure to follow the instructions in this manual can cause moisture to accumulate, which can cause damage to structure and furnishings.

HOT SURFACES AND HOT WATER

This steam humidification system has extremely hot surfaces. Water in steam canister, steam pipes, and dispersion tube can be as hot as 212°F (100°C). Discharged steam is not visible. Contact with hot surfaces, discharged hot water, or air into which steam has been discharged can cause severe personal injury. To avoid severe burns, follow procedures in this manual when performing service or maintenance procedures on any part of the system.

DISCONNECT ELECTRICAL POWER

Disconnect electrical power before installing supply wiring or performing service or maintenance procedures on any part of the humidification system. Failure to disconnect electrical power could result in fire, electrical shock, and other hazardous conditions. These hazardous conditions could cause property damage, personal injury, or death.

Contact with energized circuits can cause property damage, severe personal injury, or death as a result of electrical shock or fire. Do not remove access panels until electrical power is disconnected.

Follow the shutdown procedure in this manual before performing service or maintenance procedures on any part of the system.

ELECTRICAL SHOCK HAZARD

If the humidifier starts up responding to a call for humidity during maintenance, severe bodily injury or death from electrical shock could occur. Follow the procedures in this manual before performing service or maintenance procedures on this humidifier.

EXCESSIVE SUPPLY WATER PRESSURE

Supply water pressure greater than 120 psi may cause the humidifier to overflow.

SHARP EDGES

Sharp edges may cause serious injury from cuts. Use care when cutting plenum openings and handling ductwork.

EXCESS HUMIDITY

Do not set humidity higher than recommended. Condensation may cause damage.

MATERIALS LIST

MATERIALS FURNISHED

Humidifier	7/8" I.D. drain tubing (10 feet)
Automatic Digital Humidifier Control	Hose clamps
Dispersion tube	Saddle valve
Steam hose (6 feet)	Mounting screws

NOT FURNISHED

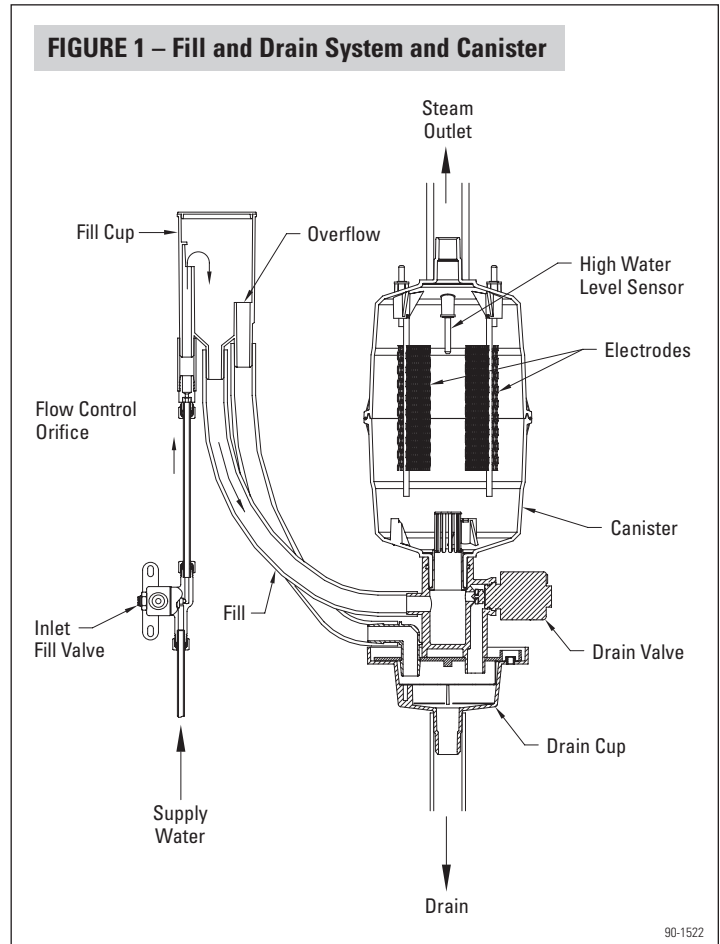
Main power disconnect switch
Wiring
1/4" O.D. supply water tubing
Boards for mounting (if required)

PRINCIPLES OF OPERATION

The Aprilaire® Model 800 Canister Steam Humidifier delivers humidity in the form of steam to the conditioned space via the HVAC system duct or optional Aprilaire Model 850 Fan Pack. The humidifier generates steam by energizing two electrodes that extend into a canister of water. Current flowing between the electrodes causes the water to boil, creating steam. Water is introduced to the humidifier through a fill valve to a fill cup located in the top of the cabinet. The fill cup serves as an overflow reservoir and provides an air gap between the humidifier and water source. The steam canister is filled from the bottom. The canister is seated in a drain cup assembly which includes a drain valve. The drain and fill valves work together to maintain water level in the canister to deliver the rated steam capacity based on the electrical conductivity of the water and to temper drain water. See **Figure 1** for representation of fill and drain system and canister.

Steam is delivered into the airstream through a dispersion tube mounted in the HVAC system ductwork. Openings in the dispersion tube are fitted with "tubelets™" which extend into the center of the tube. The design of the dispersion tube and tubelets distribute steam over a wide area in the duct and direct any condensed moisture back into the steam hose.

This humidifier is able to produce steam at various capacities depending on the voltage and current applied. The unit can be wired to use an input voltage of 120, 208 or 240 Volts and input amperage can be set to 11.5 or 16.0 amps by changing a dip switch on the control circuit board (see the Electrical Power Wiring & Shut Off Switch section). Configure the unit appropriately for the application (see **Table 1** for capacity specifications).



WATER QUALITY

Minerals that are naturally found in water cause the water to be electrically conductive. Water conductivity is measured in micro Siemens per centimeter (uS/cm). Mineral content, also described as "water hardness" is usually measured in grains per gallon. Because of the variety of minerals that are found in water, there is no direct correlation between water hardness and conductivity, but generally the higher the mineral content, the higher the conductivity.

The Model 800 Canister Steam Humidifier is designed to operate on water with conductivity between 125 and 1,250 uS/cm. This correlates loosely with water with hardness between 3 and 36 grains/gallon. Water that is considered "hard" and also softened water work well in the Model 800. The humidifier will make steam when plumbed to low-conductivity water but it takes longer to reach nominal capacity.

With low conductivity water, it may take the Model 800 humidifier one week or more of operation to reach rated capacity, especially if it is wired to operate on 120 volts. When operating on 240 volts, the Model 800 usually will reach nominal capacity within a few hours, even with lower conductivity water.

As water in the canister boils and turns into steam, minerals are left behind. Minerals remaining in solution increase the conductivity of the water. Minerals also deposit onto the submerged portions of the electrodes rendering those areas ineffective. As this occurs, the level of water in the canister rises to expose uncoated electrode surface.

There are benefits and trade-offs to consider when the application allows a choice between hard and softened water:

Hard water: The benefit of hard water is less frequent draining and filling than with soft water, which results in better energy and water efficiency and more consistent steam output. However, canister replacement could be more frequent with hard water, because hard water scale coats the electrodes. The harder the water, the more frequent the need for a new canister.

Softened water: The benefit of softened water is longer canister life (depending on water chemistry) than with hard water, because softened water does not coat the electrodes nearly as much as hard water. However, softened water ions stay in solution to much higher concentrations than hard water ions. This requires more frequent draining and filling, which results in less energy and water efficiency and less consistent steam output.

SEQUENCE OF OPERATION

When the Automatic Digital Humidifier Control (ADHC) detects RH below the set point, and provided the humidifier is turned on and the HVAC system blower is operating, the internal controller in the humidifier energizes the electrodes and measures the current flowing through the water between them. The controller adjusts water level in the canister via a fill valve and a drain valve to maintain current at either 11.5 or 16.0 amps. The operating water level in the canister depends on the mineral content of the water which determines conductivity.

The ADHC has the ability to turn on the HVAC system blower if the homeowner or installer chooses to utilize that feature. See ADHC installation manual.

SPECIFICATIONS & DIMENSIONS

TABLE 1 – Humidifier Capacities

Amperage	Voltage	Maximum steam capacity (gal/day)
11.5	120V	11.5
	208V	20.5
	240V	23.3
16.0	120V	16.0
	208V	30.0
	240V	34.6

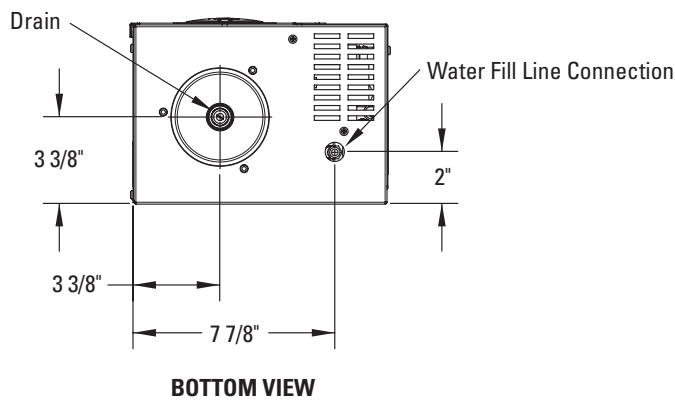
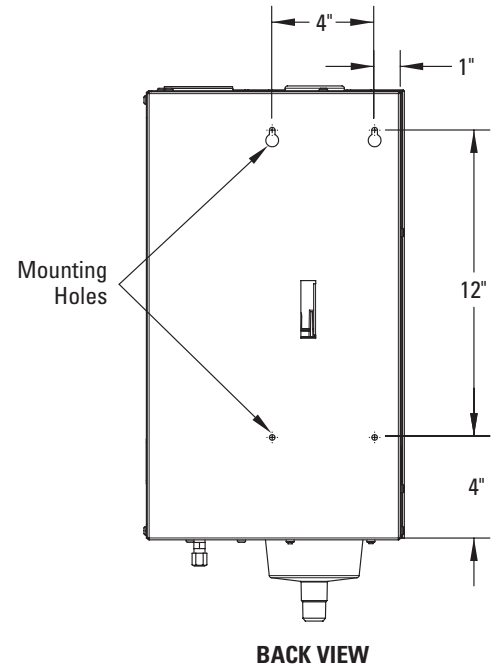
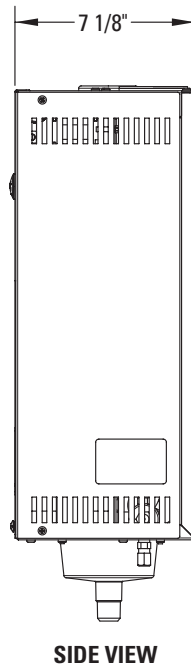
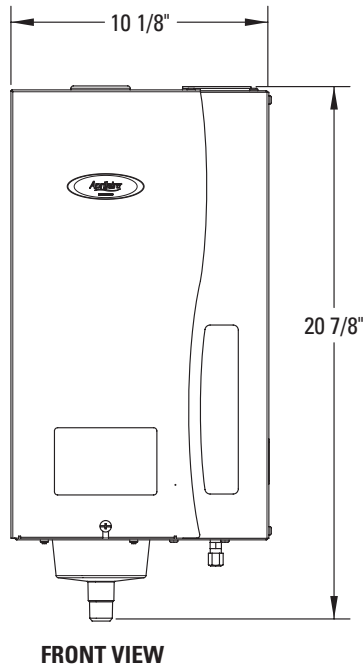
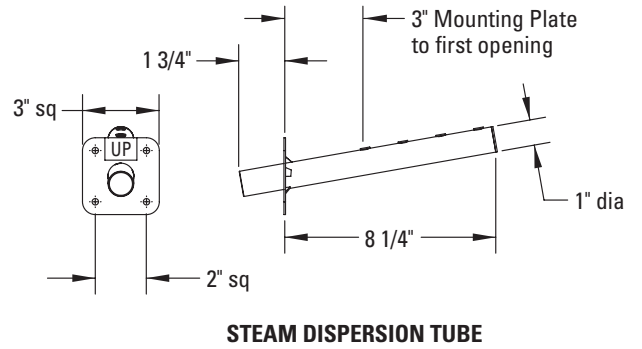
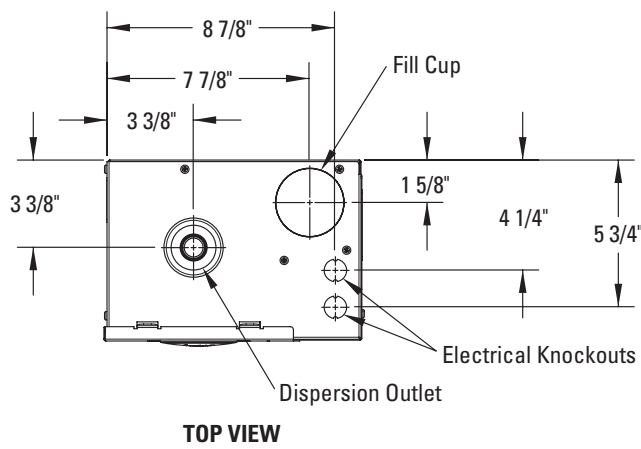
Humidifier Shipping Weight: 28 lbs

Humidifier Operating Weight: 23 lbs*

*Weight will increase over time due to the precipitation of minerals inside the canister.

SPECIFICATIONS & DIMENSIONS (CONTINUED)

FIGURE 2 – Humidifier & Dispersion Tube Dimensions



INSTALLATION INSTRUCTIONS

CHOOSING A LOCATION

DISPERSION TUBE

When choosing a location for the dispersion tube three things must be considered: Location in duct, elevation with respect to the humidifier, and distance from humidifier to dispersion tube.

Duct Location and Absorption Distance

The preferred location for the dispersion tube is in a supply duct because higher temperature air will more readily absorb the moisture. Whether installed in a supply or return, the dispersion tube must be in a straight section of duct to avoid turbulent air and must be far enough upstream of any obstruction or bends in the duct to allow the steam to be fully absorbed to prevent condensation. The exact distance from obstructions in the duct depends on air temperature, RH set point, and airflow velocity in the duct. Most installations can use an absorption distance between 24 and 36 inches, however if there are obstructions in the ductwork use **Table 2** to determine the appropriate absorption distance. The higher the RH setting, the longer the absorption distance. Warmer air shortens the absorption distance. If absorption distance is a concern, install dispersion tube in supply duct and configure humidifier and control to operate only during HVAC system heat call. When installing the humidifier in a system with variable speed blower, determine absorption distance based on airflow at the lowest speed. Call Aprilaire Tech Support at 1-800-334-6011 for additional information on absorption.

The dispersion tube must be mounted with the plate on a vertical surface with the tube angled up as shown in **Figure 3**. The steam outlets must face up regardless of the airflow direction in the duct. The plate is labeled "UP" to indicate proper orientation.

If the dispersion tube is mounted on insulated ductwork, make sure insulation is not more than 2" thick at tube location to prevent insulation from blocking first steam outlet.

Note: If two dispersion tubes are installed in one duct, double the dispersion distances. If three dispersion tubes are installed, triple the dispersion distance. Position dispersion tubes so one does not discharge directly onto another.

CAUTION

Each humidifier requires its own steam hose and dispersion tube. Do not connect steam hoses from more than one humidifier together. Back-pressure from one humidifier can lower the water level in the canister in the other humidifier and cause operational problems.

Do not install the dispersion tube in a duct with greater than 2 in. wg static pressure. High duct pressure can cause back-pressure in the canister which can result in unstable unit operation.

TABLE 2 – Absorption Distance (Minimum distance from dispersion tube downstream to any obstruction or bend in duct)

Humidifier Output (gal/day)	Airflow Velocity*	70°F & 30% RH Setpoint	70°F & 45% RH Setpoint	65°F & 45% RH Setpoint
Up to 16.0	300 fpm	13"	19"	23"
	600 fpm	6"	10"	12"
	1200 fpm	3"	5"	6"
	1800 fpm	2"	3"	4"
20.5 – 25.0	300 fpm	15"	23"	28"
	600 fpm	6"	12"	13"
	1200 fpm	5"	6"	7"
	1800 fpm	3"	4"	5"
25.0 – 35.0	300 fpm	24"	31"	36"
	600 fpm	17"	22"	26"
	1200 fpm	12"	15"	18"
	1800 fpm	10"	13"	15"

*Velocity in feet per minute = Duct airflow volume in cubic feet per minute / duct area in square feet.

Example: 1,200 cfm through 16" x 12" duct = 1,200/(12 x 16/144 sq. in./sq ft.) = 1,200/1.333 = 900 fpm

INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

Elevation

The preferred location for the dispersion tube is higher than the humidifier so that the steam hose has a constant downward slope of at least 2" per foot from the dispersion tube to the humidifier. If hard pipe is used, the slope can be 1/4" per foot. With the constant downward slope, any condensation that forms in the steam hose will drain back into the steam canister. See **Figure 3**. If the dispersion tube must be mounted below the humidifier or if the steam hose needs to run up and over an obstruction, a drip tee with drain trap, Part #4028, must be installed as shown in **Figure 4**.

CAUTION

Controlling condensate flow and collection in an electrode steam humidifier system is critical to maximum performance. Failure to follow the steam piping recommendations in this manual can cause system pressure fluctuations and increase cylinder pressure, and condensate noise.

Distance from Humidifier to Dispersion Tube

The capacity of the humidifier is reduced by the length of the steam hose or pipe due to condensation. The maximum recommended length of steam hose is 6 feet. Use hard pipe insulated with 1" fiberglass for lengths greater than 6 feet. **Table 3** provides humidifier capacity with various lengths of steam hose and pipe. If 6-foot steam hose does not reach from humidifier to dispersion tube, splice in 1" copper pipe using 3/4" x 1" reducing couplings as shown in **Figure 5**.

FIGURE 3 – Dispersion Tube Mounted Above Humidifier

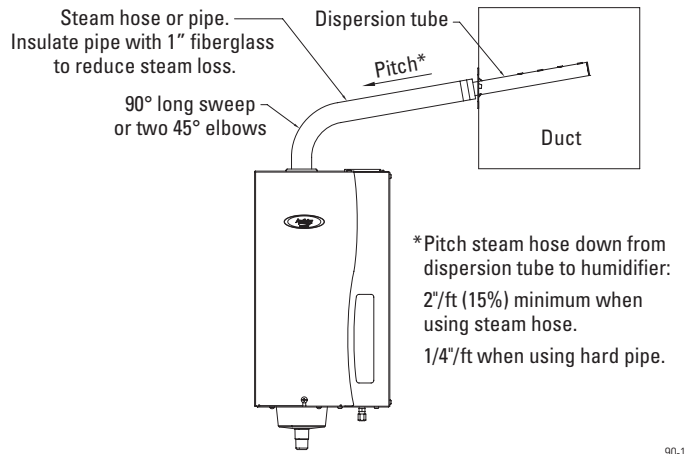


FIGURE 4 – Dispersion Tube Mounted Below Humidifier

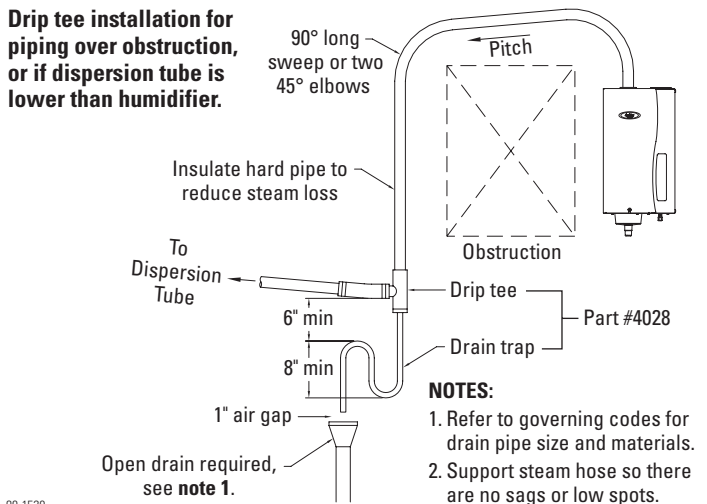
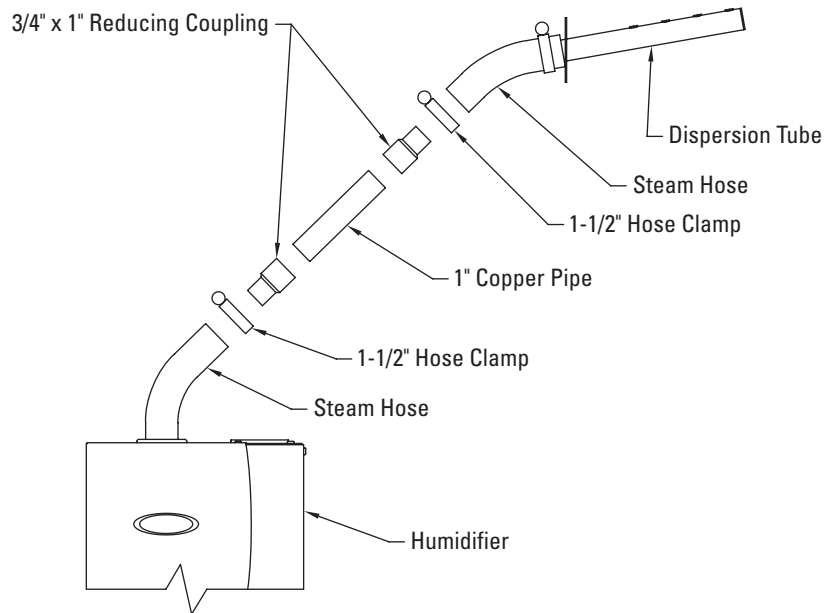


TABLE 3 – Steam Humidifier Capacity in Gallons/Day

Steam Hose or Insulated Pipe Length	120 Volts				208 Volts				240 Volts			
	11.5 Amps		16.0 Amps		11.5 Amps		16.0 Amps		11.5 Amps		16.0 Amps	
	Steam Hose	Insulated Pipe	Steam Hose	Insulated Pipe	Steam Hose	Insulated Pipe	Steam Hose	Insulated Pipe	Steam Hose	Insulated Pipe	Steam Hose	Insulated Pipe
< 2 ft.	11.5	11.5	16.0	16.0	20.5	20.5	30.0	30.0	23.3	23.3	34.6	34.6
2 ft.	11	11	15.5	15.5	20	20	29	29.5	23	23	34	34
4 ft.	10	11	14.5	15.5	19	20	28	29.5	22	23	33	34
6 ft.	9	11	13.5	15	18	20	27	29	21	22	32	33
8 ft.		10		14		19		28		22		33
10 ft.		10		14		19		28		22		33
12 ft.		10		14		19		28		22		33
14 ft.		9		13		18		27		21		32
16 ft.		9		13		18		27		21		32
18 ft.		9		13		18		27		21		32
20 ft.		9		13		18		27		20		31

INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

FIGURE 5



90-1527

HUMIDIFIER

Do not mount humidifier in a location where ambient temperature exceeds 104°F or where freezing temperatures may occur. Extreme temperatures may cause the humidifier to leak which can damage furnishings or structure.

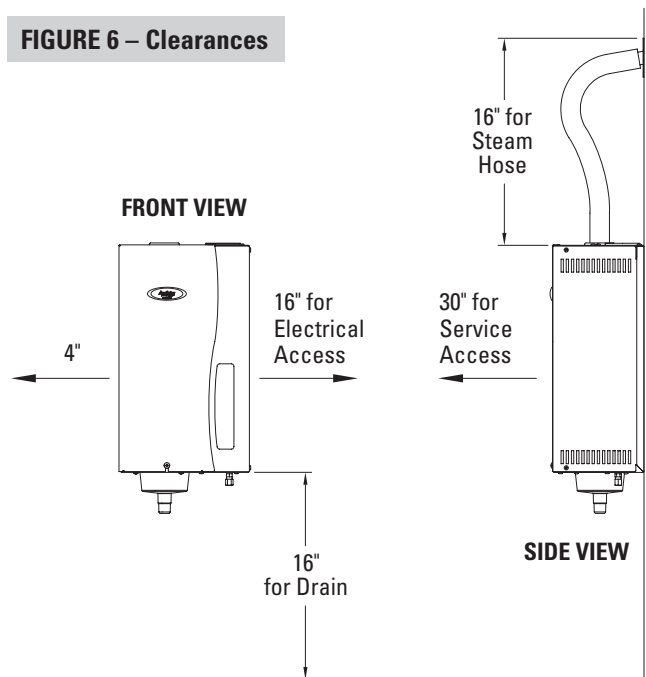
Mount humidifier in a location that allows access for servicing, and clearance to remove front panel for replacing the canister and side panel for access to the electrical components during installation. See **Figure 6** for minimum clearances around humidifier.

The humidifier should be mounted as close to the dispersion tube as possible. **Table 3** shows how capacity is reduced as the distance between the humidifier and dispersion tube increases. If the humidifier is mounted on the duct directly below the dispersion tube, allow space for a bend in the steam hose. Allow a minimum of 2" of steam hose to extend straight out of the humidifier before beginning any bends; this will help ensure a tight connection with the top canister.

The humidifier can be mounted to a wood surface, or to sheet metal ductwork if it is structurally stable. Do not mount humidifier to fiber duct board.

The humidifier must be mounted to a vertical surface and must be mounted level in the upright position.

FIGURE 6 – Clearances



90-1519

INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

PREPARE HUMIDIFIER FOR MOUNTING

Unpack carton. Open front panel by removing screw and lifting panel up and away from humidifier. Disconnect three wires from top of canister by pulling straight up. The two large wires are the electrode conductors. The smaller wire is connected to the high water level sensor. Remove canister by pulling it up and out of drain assembly. Remove two screws on right side of humidifier and lift side panel off housing to expose electrical compartment.

INSTALL STEAM DISPERSION TUBE

Note: If humidifier will deliver steam via the Model 850 Fan Pack instead of the dispersion tube, follow instructions included with Fan Pack.

Make sure steam dispersion tube is mounted higher than the humidifier so that condensation that forms in the tube runs back into the canister. If the dispersion tube cannot be mounted higher than the humidifier or if the steam hose must extend up from the humidifier then down to the dispersion tube due to an obstruction, a drip tee and drain trap system (Part #4028) must be installed as shown in **Figure 4**.

Drill a 1-1/4" diameter hole in a vertical surface of the duct at the location chosen for the dispersion tube. Position the tube so it is angled up, regardless of airflow direction. Secure with four sheet metal screws provided.

MOUNT HUMIDIFIER

Secure humidifier to sturdy wall using screws provided, or to sheet metal duct. Humidifier initially weighs 23 lbs with a full canister, but will increase in weight over time due to the precipitation of minerals inside the canister. Make sure mounting system will support weight. If mounting to stud frame wall, install two spanner boards to studs and fasten humidifier to spanner boards. Make sure humidifier is mounted plumb.

INSTALL STEAM HOSE

Six feet of steam hose is provided with the humidifier. If the steam hose must be cut, use a hacksaw. If additional length is required, use 1" O.D. metal or copper pipe. **Do not use PVC pipe for steam line.** Insulate pipe with 1" thick fiberglass to reduce steam loss. See **Table 3** for humidifier capacity at various lengths of steam hose and pipe.

Use the steam hose provided. Other hoses may have impurities which can cause foaming in the canister. Foaming can cause water level inaccuracies and reduced steam production. When using pipe, remove all traces of residual materials used to connect the pipe to prevent foaming.

Verify that the O-ring is in place in the groove in the drain assembly. Dampen the O-ring with water (DO NOT use oil, grease, or any lubricant besides water), then reinsert the canister with the caution label positioned toward the front of the unit.

Attach steam hose to dispersion tube and then to top of canister using hose clamps provided. Use heavy wire clamp to secure hose to canister. Make sure steam hose has a constant slope of at least 2" per foot between the dispersion tube and the humidifier. Any and every low spot in the steam hose or pipe must have a drip tee and drain trap. Fill drain trap with water before making final connections.

Attach and fully seat the electrode conductors (interchangeable) and the high water level sensor wire.

SUPPLY WATER

Plumb the humidifier to cold, hard or softened water. **Do not use hot water because unheated supply water is used to cool water draining from the humidifier.** Do not use demineralized or reverse osmosis water. For proper operation, supply water pressure must be between 25 psi and 120 psi. Hard or softened water may be used provided it has conductivity between 125 microS/cm and 1250 microS/cm.

Supply water piping must be free of oils, lubricants, solder flux and other contaminants, which can cause foaming in the canister that can lead to water sputtering from the dispersion tube into the duct.

Install the saddle valve according to the instructions printed on the bag. Run 1/4" copper tubing from the saddle valve to the humidifier. Connect it to the fill valve. Double wrench to prevent leaking and damage to valve. Addition of a stainless steel braided water line can help reduce valve noise.

Note: Adding an inline particulate filter can increase canister life in areas with high levels of suspended solids. DO NOT use filters that time release scale inhibitors, filters of this type can significantly decrease canister life.

INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

DRAIN LINE

Attach the 7/8" I.D. drain tubing provided to the drain assembly at the bottom of the humidifier. Secure with the hose clamp provided. Do not over tighten.

Make sure the drain line has a constant downward slope from the humidifier to the drain and is not kinked or blocked.

If floor drain is not available, use condensate pump (Part #4856) to route water to a suitable drain.

Note: The humidifier uses cold water to temper drain water to less than 140°F.

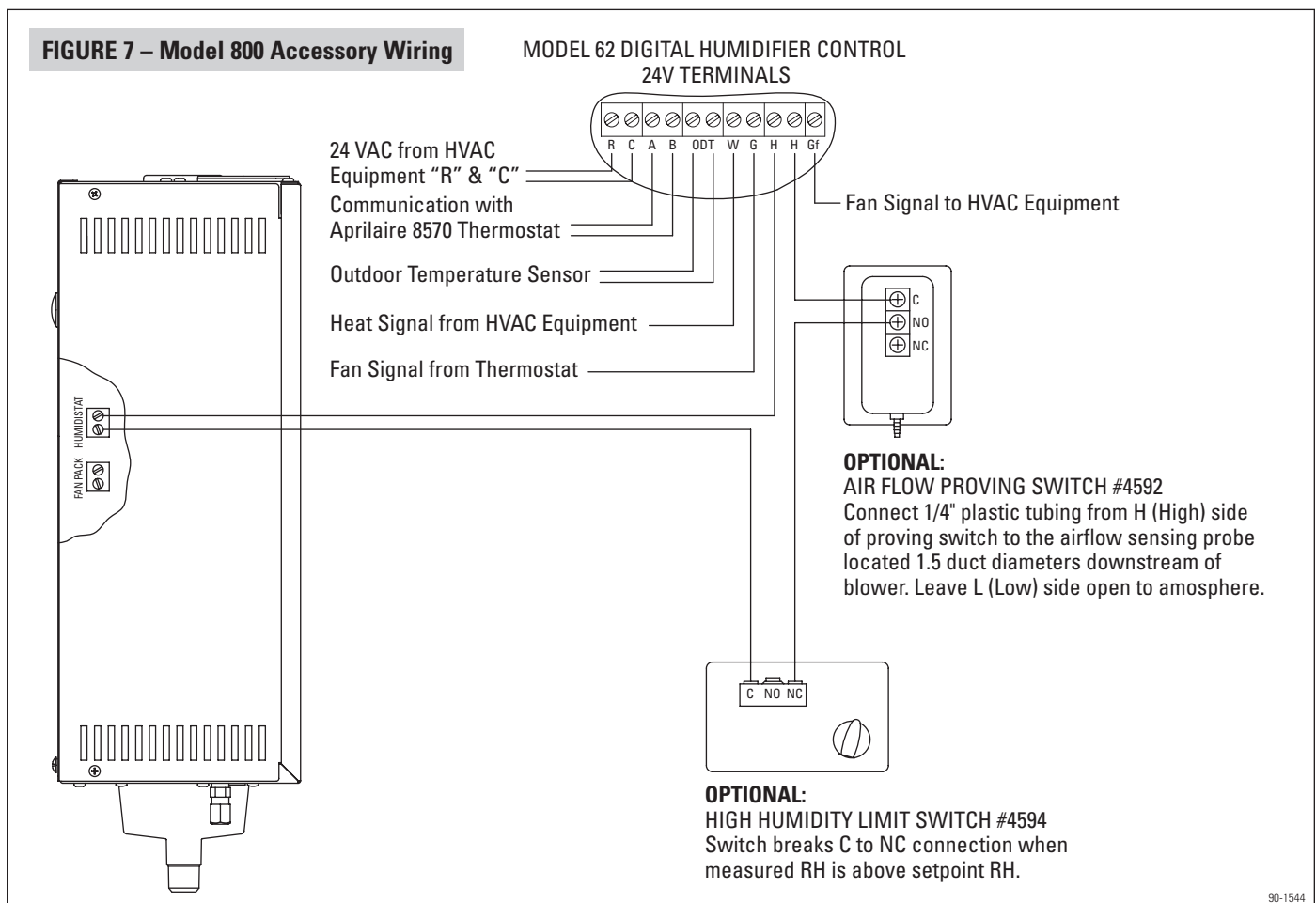
AUTOMATIC DIGITAL CONTROL AND CONTROL WIRING

The control circuit operates on 24VAC.

The ADHC (Automatic Digital Humidifier Control) Model 62 must be mounted in the return air duct at least 6" upstream of any fresh air intake ducts or sources of moisture and at least 12" from the steam dispersion tube if it is mounted in the return. Follow instructions provided with the control. Connect "H" terminals on ADHC to "HUMIDISTAT" terminals on humidifier circuit board. The "H" terminals on the Model 62 provide a dry contact switch to energize the humidifier, if 24V is applied to the Humidistat terminals on the Model 800, the control board will be damaged.

If the application requires a wall-mounted humidistat in the conditioned space, use Manual Humidistat Part #4655 or Digital Manual Humidistat Part #65. In order to allow the humidifier to turn on the HVAC system blower when humidity is required with either of these humidistats, use Blower Activation Relay Part #4851.

If protection from over-humidification is desired, install optional high humidity limit switch Part #4594 at least 4 feet downstream of the dispersion tube. If airflow verification is desired, install optional airflow proving switch Part #4592 in duct. The high humidity limit switch and the airflow proving switch are wired in series with the ADHC (humidistat) circuit. See **Figure 7**.



90-1544

INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

ELECTRICAL POWER WIRING & SHUT-OFF SWITCH

CAUTION

Only qualified electrical personnel should perform field wiring procedures. Improper wiring or contact with energized circuits can cause property damage or severe personal injury.

All wiring must be installed in accordance with all governing electrical codes and with the wiring diagram provided inside the front panel.

Power wiring must be rated for 105°C (220°F).

Do not loop power wiring.

Do not use aluminum wire.

A safety grounding system that meets all governing electrical codes is required. The ground connection must be made with solid metal to metal connections. Ground wire must be the same size as the power wiring.

With factory settings, the Model 800 draws 11.5 amps +/- 10%. Use a minimum 20 amp dedicated circuit when installing to operate at 11.5 amps. The model 800 can be set to draw 16.0 amps +/- 10% by repositioning dip switch #1 on the control circuit board (see Figure 8). When set to 16 amps, use a minimum 25 amp dedicated circuit. For both applications size wire according to local codes.

The Model 800 Steam Humidifier is shipped from the factory wired for 240 VAC operation, but it can operate on 120, 208 or 240 VAC.

If using 120V or 208V, move the black/white jumper wire attached to L1 tab on the power terminal block to the proper tab on the transformer terminal block. See Figure 9.

INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

WIRING INSTRUCTIONS

Install disconnect switch (not provided) between line power source and humidifier.

Knock-outs for power wiring and low voltage control circuit wiring are located on the top of the humidifier.

Connect power and ground wiring as shown in appropriate wiring diagram.

- 240 VAC – **Figure 10**
- 208 VAC – **Figure 11**
- 120 VAC – **Figure 12**

Do not run high voltage power lines over internal circuit boards.

FIGURE 8 – Control Circuit Board with Dip Switches

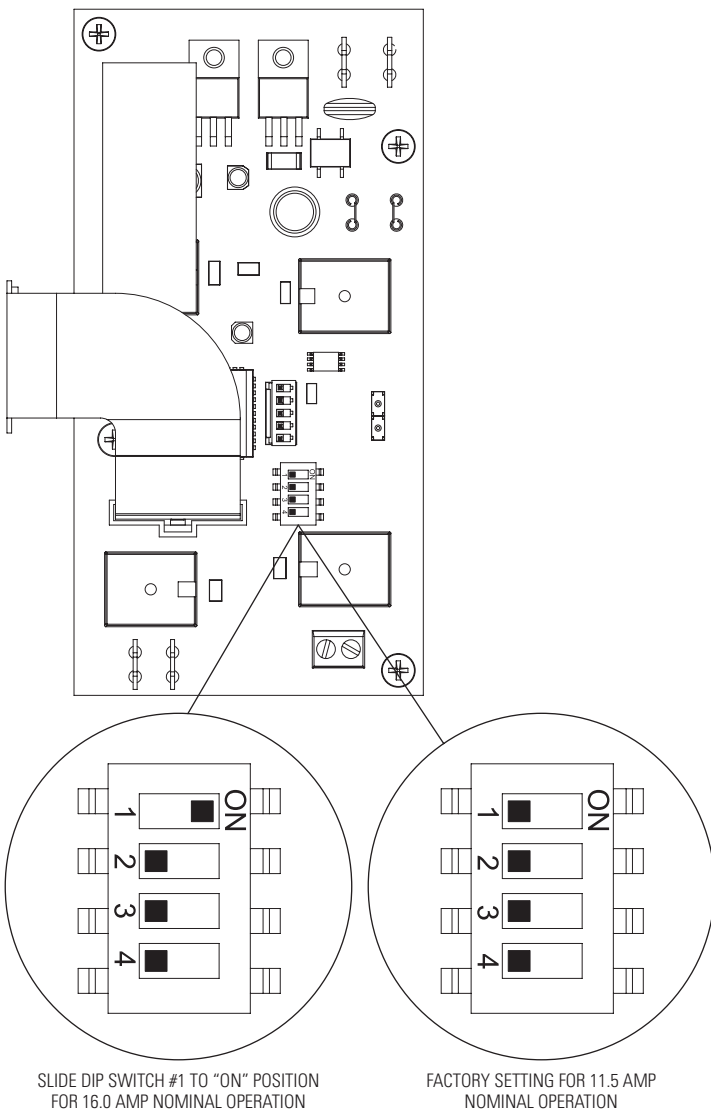
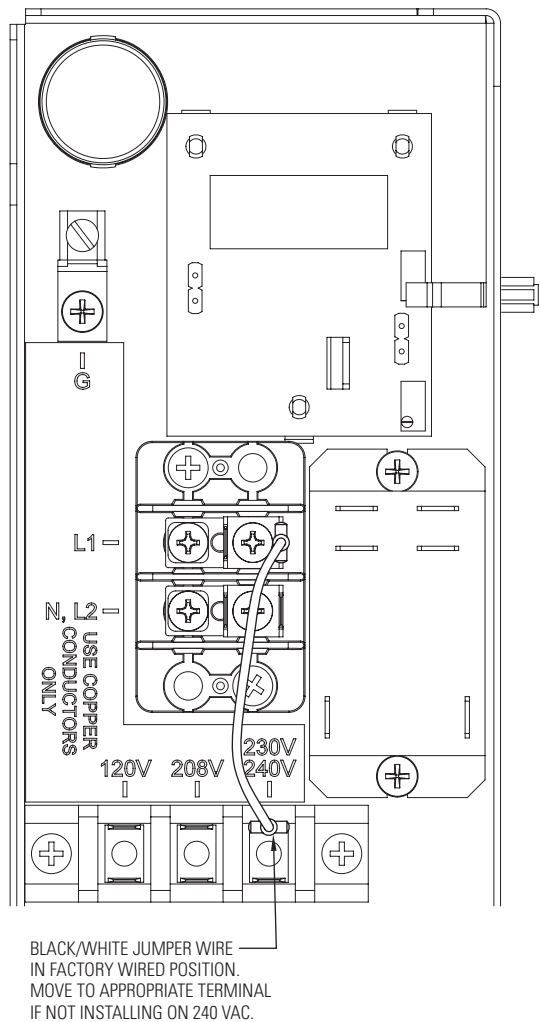


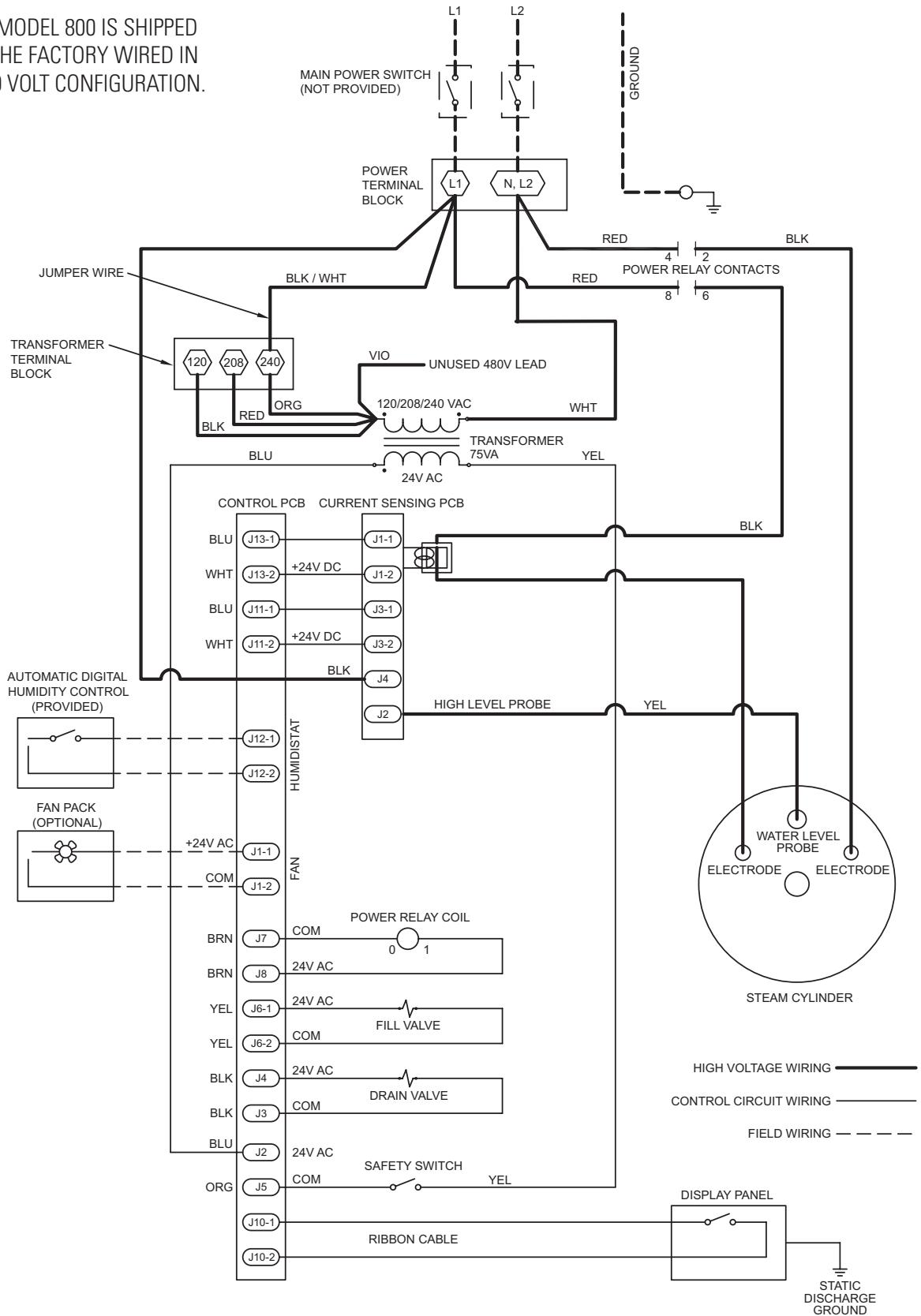
FIGURE 9 – Transformer Terminal Block Jumper



INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

FIGURE 10 – 240 VAC Wiring Diagram

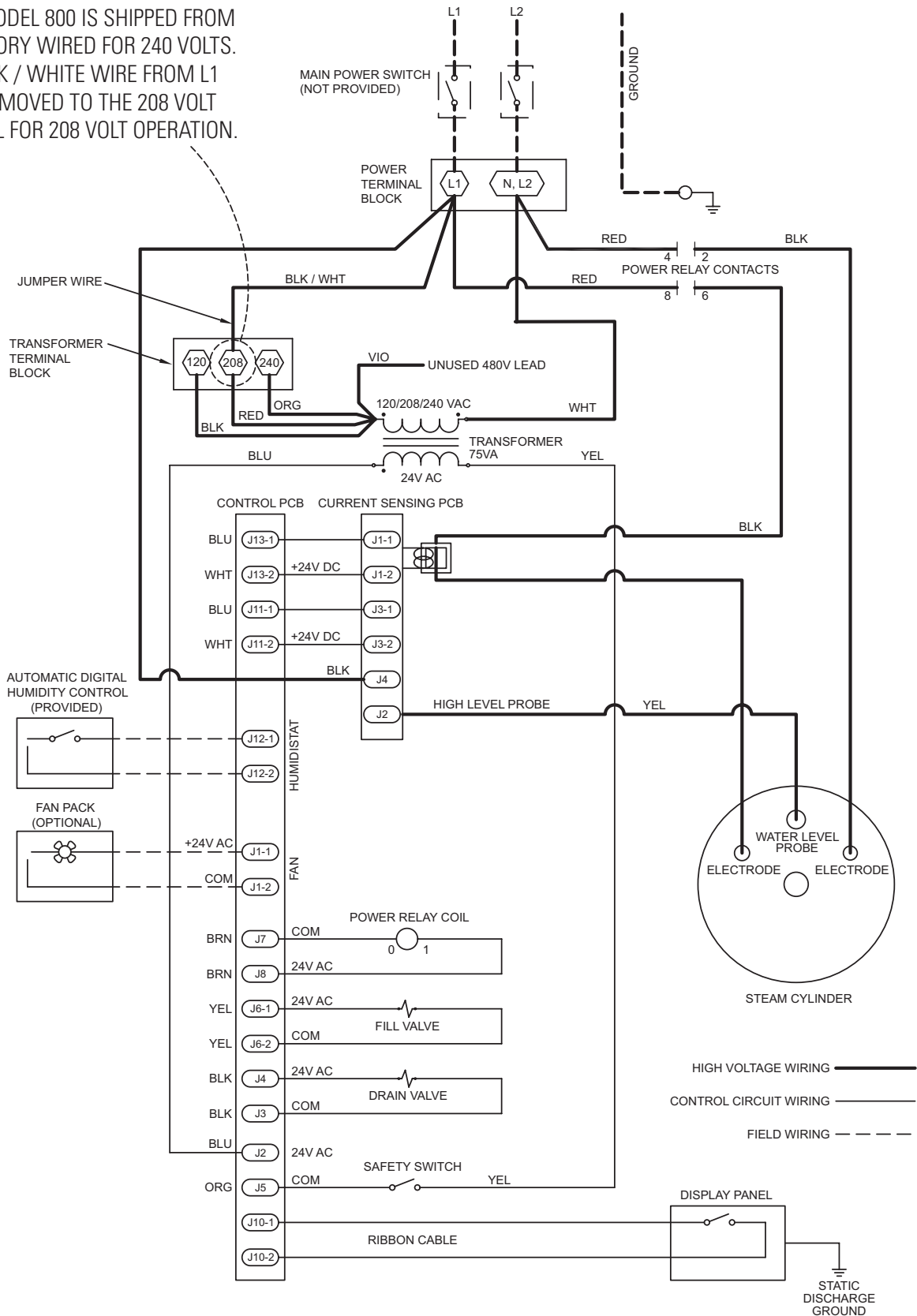
NOTE: MODEL 800 IS SHIPPED FROM THE FACTORY WIRED IN THE 240 VOLT CONFIGURATION.



INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

FIGURE 11 – 208 VAC Wiring Diagram

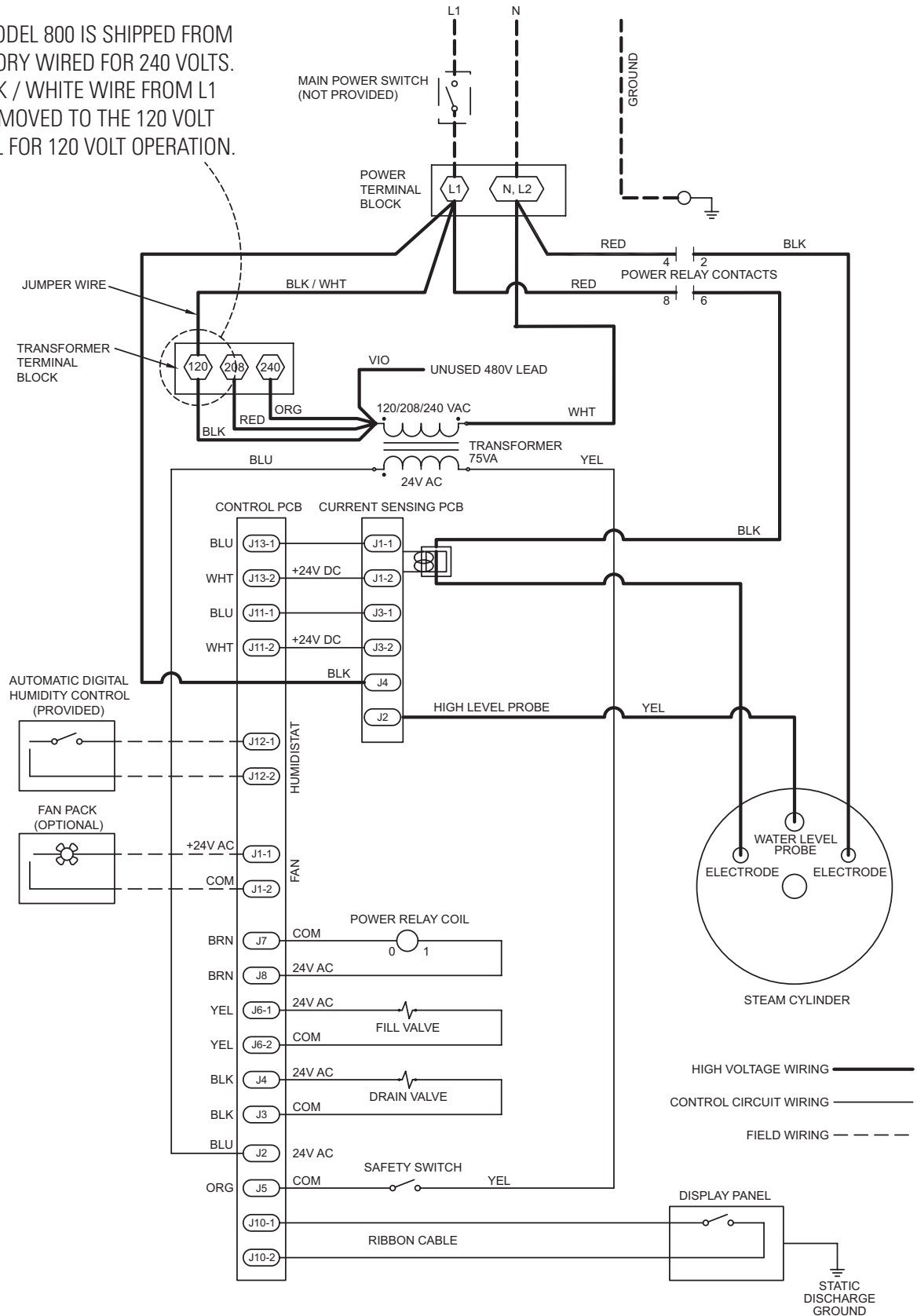
NOTE: MODEL 800 IS SHIPPED FROM THE FACTORY WIRED FOR 240 VOLTS. THE BLACK / WHITE WIRE FROM L1 MUST BE MOVED TO THE 208 VOLT TERMINAL FOR 208 VOLT OPERATION.



INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

FIGURE 12 – 120 VAC Wiring Diagram

NOTE: MODEL 800 IS SHIPPED FROM THE FACTORY WIRED FOR 240 VOLTS. THE BLACK / WHITE WIRE FROM L1 MUST BE MOVED TO THE 120 VOLT TERMINAL FOR 120 VOLT OPERATION.



START-UP PROCEDURE

1. Once the supply water, drain, steam hose, electrical power and control wiring connections are complete, make sure canister is fully seated into drain valve and three wire connectors on top of canister are secure. (High water probe wire and two interchangeable electrode wires.)
2. Attach side panel and front door.
3. Open saddle valve allowing water to flow to humidifier. Check for leaks.
4. Turn Automatic Digital Control knob to OFF.
5. Close main power switch energizing humidifier.
6. Press On/Off button on humidifier. The On/Off light will illuminate green.
7. Make sure the HVAC blower is operating and adjust the ADHC dial up to initiate a call for humidity.

Note: The ADHC can be placed into TEST mode to force a call for humidity but this only lasts for one minute.

The Steam light will illuminate green indicating a call for humidity and the Fill light will illuminate green indicating the fill valve is open allowing the canister to fill. You should also hear the water flowing. If water flows down drain while humidifier is filling, check for kinks or obstructions in the fill hose or fill cup and make sure the O-ring in the drain valve is properly seated in the groove and not damaged or deformed.

8. Once the Fill light turns off, to verify that the humidifier will drain properly, press the On/Off button to turn humidifier off. You may hear the fill valve open allowing cold water to flow into the canister to cool the water in the canister. The Drain light will flash green for 15 seconds then turn green for four minutes while the canister drains. Once the Drain light turns off, the drain cycle is complete.
9. Set ADHC to proper level.
10. Press On/Off button to turn humidifier on.

OPERATING MODES

When the humidifier is powered and turned on, the "On/Off" light is illuminated green.

During fill cycles, the "Fill" light illuminates green.

When the humidifier is turned on, any time the ADHC sends a call for humidity, the Steam light illuminates green.

Any time the drain valve is activated, the "Drain" light illuminates green.

During initial start up with a new canister, the humidifier may run through a series of fill/drain cycles until the conductivity of the water is in a range that allows the humidifier to generate steam at the rated capacity. If the conductivity of the water is low, it may take a week or more for the humidifier to generate steam at the rated capacity. The rated capacity is achieved when the humidifier is detecting a nominal current of either 11.5 or 16.0 amps between the electrodes. If the humidifier has not reached capacity after 168 hours of operation, the Steam light will illuminate yellow on a call for humidity. The humidifier will continue to operate with a yellow Steam light, and may satisfy the humidity requirements. Once rated capacity is reached, the Steam light will illuminate green.

The internal controller adjusts water level in the canister to maintain the nominal current between the electrodes. As minerals build up on the electrodes, their effectiveness decreases, so the controller will increase the water level to submerge more of the electrode surface. When the water has reached the high level probe in the canister and the internal controller no longer detects nominal current, the Service light will flash red indicating that the canister needs to be replaced.

If the humidifier attempts to drain the canister and cannot, the drain and fill valves will pulse on & off for four seconds to dislodge minerals which may be blocking the drain valve ports. The Drain and Fill lights will flash on & off when this occurs.

Any time power is disconnected or humidifier is turned off, the internal timer for start-up and drain cycles is reset.

If the humidifier has operated 168 hours without a drain cycle, the drain valve will open and drain the canister. Normal operation will continue.

If the humidifier is operating and a power failure occurs, once power is restored, the "On/Off" light will flash green for one minute, then the humidifier will turn on.

END OF SEASON/PERIOD OF INACTIVITY SHUT-DOWN

The humidifier does not need to be turned off at the end of the humidification season. If 72 hours elapses without receiving a call for humidity, the canister will automatically drain. The Drain light will remain lit for 24 hours. This may also occur during periods of inactivity during the humidification season. The humidifier will resume normal operation when a call for humidity is made.

SHUT DOWN PROCEDURE

To turn humidifier off, push ON/OFF button once. Humidifier will enter four-minute drain cycle. Fill valve will open to temper drain water. The Drain light will flash green for 15 seconds then turn green for four minutes while the canister drains. Once the Drain light turns off, the drain cycle is complete and the humidifier is off.

DISPLAY PANEL






Green lights indicate normal operation.

Yellow Steam light indicates humidifier is operating at less than rated capacity. Yellow Steam light also indicates humidifier is in Test mode.

Flashing red Service light indicates canister has reached the end of its life and needs to be replaced.

Solid red lights indicate humidifier has shut down and requires service.

Disconnecting power to humidifier resets internal timers.

TABLE 4 – Display Panel		
Indicator	Light	Function
 On/Off	Off	Humidifier is turned off or power is disconnected.
	Solid green	Humidifier is turned on.
	Flashing Green	Humidifier is preparing to turn on. Occurs if power to humidifier was turned off when humidifier was on. Humidifier turns on after light flashes for one minute.
 Fill	Off	Fill valve not energized.
	Solid Green	Fill valve is energized, filling or replenishing canister with water. (During drain cycle when fill valve is open allowing cold water into canister to temper drain water, the fill light does not illuminate.)
	Flashing Green	Fill and Drain Valves are pulsing to dislodge mineral deposits from drain. Flashes 10 times in 4 seconds. Occurs if high water probe detects water during drain cycle.
	Solid Red	Humidifier cannot fill canister. Humidifier stops operating. Occurs after fill valve has been energized for 40 minutes and high water probe does not detect water.
 Steam	Off	Humidifier is not producing steam
	Solid Green	Humidifier is turned on and receiving a call for humidity from the control.
	Solid Yellow	Humidifier is producing steam but at less than the rated capacity. Occurs if humidifier has operated for 168 hours and does not detect nominal current between electrodes.
 Drain	Off	Drain valve not energized.
	Solid Green	Drain valve is energized, allowing water to drain from canister.
	Flashing Green	Humidifier is preparing to drain. Flashes for 15 seconds indicating fill valve is open allowing cold water into canister.
 Service	Flashing Red	Canister has reached end of life. Humidifier continues to operate but at reduced capacity. Occurs after humidifier has operated for 168 hours plus another 24 hours at less than 75% of the maximum operating current level between electrodes.
	Solid Red	Humidifier is not operating and requires service.

MAINTENANCE

CAUTION

- Allow humidifier to drain and disconnect power before servicing.
- Service should be performed by a qualified HVAC technician.

Inspect humidifier when servicing.

- Check system operation and inspect all plumbing connections and piping for signs of cracks or leaks.
- Inspect drain line to make sure it is not blocked and has constant downward slope. Clean or replace if necessary.
- Inspect steam hose to make sure it has no low spots and has constant upward slope from humidifier to dispersion tube in duct. If dispersion tube is mounted below humidifier, inspect drip tee and drain.

TO REPLACE THE CANISTER

Replace the canister annually and when prompted by the "Service" light. Use Only Genuine Aprilaire Model 80 Canister.

1. Press On/Off switch to turn humidifier off.
2. Allow humidifier to drain. When the green Drain light stops flashing, disconnect main electrical power to humidifier.
3. Remove front panel.
4. Pull three wires off posts on top of canister. (Two large electrode conductors and one water level probe conductor.)
5. Loosen hose clamp at top of canister.
6. Slide hose off top of canister.
7. Slide canister up and out of drain assembly. Discard canister.
8. Remove O-ring from groove in drain assembly using small screw driver.
9. Inspect drain assembly and remove any debris.
10. Insert new O-ring into groove in drain assembly. (O-ring is provided with Model 80 canister.) Dampen O-ring with water before inserting canister. Do not use oil, grease, or any lubricant besides water.
11. Make sure strainer is inserted into bottom of new canister.
12. Insert canister into drain assembly. Position canister with label facing outward.
13. Slip steam hose over top of canister and tighten hose clamp.
14. Reattach and fully seat three wires to posts on top of canister. (Larger electrode conductors are interchangeable.)
15. Replace front panel.
16. Restore electrical power to humidifier.
17. Turn humidifier on and verify green On/Off light is illuminated.
18. See Start-up procedure.

TO SERVICE THE FILL VALVE

If water flow from the valve is restricted:

1. Disconnect the inlet fitting and remove in-line strainer from the inlet port using a small screw. Clean or replace strainer (part #4004).
2. Disconnect the outlet fitting and remove, inspect and clean the orifice.

CHECKING SYSTEM OPERATION & TROUBLESHOOTING

CAUTION

Contact with electrical circuits can cause property damage, personal injury or death. Service and Troubleshooting must be performed by qualified electrician.

The following troubleshooting guide is intended to help diagnose and resolve general operational problems with Model 800 Humidifier. If a problem persists, call Aprilaire Tech Support toll-free at 1-800-334-6011. Please be prepared to describe the exact nature of the problem.

For general operational problems, check to make sure humidifier is installed correctly.

TEST MODE

To check general function of humidifier and components, the following Test Mode procedure can be performed. Humidifier must be powered and ADHC knob must be turned to OFF position. The humidifier should be plumbed to a water supply and the drain line should be connected. Test Mode involves repeatedly pressing the On/Off button and listening for audible clicks as the various components are energized and de-energized. The humidifier will remain in Test Mode for five minutes, then automatically return to the Off state. If the procedure is not completed in five minutes, restart Test Mode. If the humidifier or components do not respond as indicated, investigate components being tested.

1. Press the On/Off button and hold it for 10 seconds until all display lights turn on. On/Off, Fill, steam and Drain lights will be green. Service light will be red.
2. Press On/Off button again. All display lights will turn off.
3. Press On/Off button again. Fill light will illuminate red and Steam light will illuminate yellow.
4. Press On/Off button again. Red Fill light will turn off. Steam light will remain yellow.
5. Press On/Off button again. Listen for audible click as Power Relay is energized. If click is not heard, remove brown wires from terminals J7 and J8 and measure voltage across terminals J7 and J8. If 24 VAC is present, replace Power Relay. If 24 VAC is not present, replace control circuit board.
6. Press On/Off button again. Listen for audible click as power relay is de-energized. If click is not heard, remove brown wires from terminals J7 and J8 and measure voltage across terminals J7 and J8. If less than 1 VAC is present, replace power relay. If more than 1 VAC is present, replace control circuit board.
7. Press the On/Off button again. Listen for a click as the fill valve is energized. Water should flow, filling the canister. If the valve does not energize, measure voltage across the J6 FILL terminals on the control circuit board. If 24 VAC is present, replace fill valve. If 24 VAC is not present, replace control circuit board.
8. Press On/Off button again. Listen for click as fill valve is de-energized. Water should stop flowing. If valve remains energized, check for voltage across "J6 FILL" terminals on control circuit board. If less than 1 VAC is present, replace fill valve. If more than 1 VAC is present, replace control circuit board.
9. Press the On/Off button again. Listen for a click as the drain valve is energized. Water should flow down the drain. If the valve does not energize, remove the drain valve wires from terminals J3 and J4 on the control circuit board and measure voltage across the terminals. If 24 VAC is present, replace drain valve. If 24 VAC is not present, replace control circuit board.
10. Press On/Off button again. Listen for click as drain valve is de-energized. Water should stop flowing down the drain. If valve remains energized, remove the drain valve wires from terminals J3 and J4 on the control circuit board and measure voltage across the terminals. If less than 1 VAC is present, replace drain valve. If more than 1 VAC is present, replace control circuit board.
11. Press the On/Off button again. Listen for a faint click as the FAN PACK terminals on the control circuit board are energized. If the terminals do not energize, (24 VAC measured across terminals) replace the control circuit board.
12. Press On/Off button again. Listen for click as FAN PACK terminals are de-energized. If the terminals fail to energize (more than 1 VAC measured across terminals) replace control circuit board.

Exit Test Mode by disconnecting power to humidifier or allowing five minutes to elapse.

CHECKING SYSTEM OPERATION & TROUBLESHOOTING (CONTINUED)

TABLE 5 – Troubleshooting Guide

Problem	Possible Cause	Action
General operating problems. Humidifier will not turn on or turn off.	Field-wired terminal connections.	Check L1, N/L2 and Ground connections.
		Check HUMIDISTAT and FAN PACK Terminal connections.
		HUMIDISTAT terminals must be connected to an on/off device. Control circuit board will be damaged if 24 volts are connected to HUMIDISTAT terminals.
		Check wiring connections and settings on Accessory items such as high limit switch and airflow proving switch.
	Internal connections.	Check electrode and high water probe connections on the top of the canister.
		Make sure blue/white wire jumpers (2) connecting Control PCB and Current Sensing PCB are secure and properly oriented. See Wiring diagram Figure 10, 11 or 12 .
		Make sure ribbon cable from membrane switch is securely plugged into control circuit board.
		Check that terminals from internal components are securely attached to proper tabs on circuit boards.
		Make sure one of the electrode wires extends through toroid ring on current sensing circuit board.
		Make sure Black/white wire from L1 is attached to terminal that matches input voltage.
	No power to humidifier.	Check main power supply and switch.
		Ensure breaker is sized appropriately for the amperage draw.
		Check for proper voltage across L1 and N/L2 terminals.
	Humidifier not turned on.	Make sure front cover is attached to engage safety interlock switch. Press On/Off button.
		Make sure ribbon cable from membrane switch is not damaged and is securely plugged into the control circuit board.
	No power to 24 volt control circuit.	Check reset switch on transformer.
With humidifier energized, check for 24± 6 volts AC across J2 & J5 terminals. If okay, check for 5 Volts DC across +5V and GND test points on control circuit board. If okay, replace membrane switch. If not, replace control circuit board.		
If 5 volts DC are not present between +5V and GND test points, remove blue/white wire jumpers and check DC voltage across +5V and GRD points. If 5 Volts DC are present, replace current sensing circuit board. If 5 volts DC are not present, replace control circuit board.		
Steam Light does not turn on.	Call for humidity not being received.	Check ADHC wiring and setting. (Do not leave ADHC in TEST mode.)
		Check wiring and settings of high RH limit switch and airflow proving switch.
Water is leaking from humidifier.	Loose plumbing connections.	Check water supply connection at fill valve inlet. Tighten as needed.
		Check internal hose clamp connections. Reposition clamps and tighten as needed.
		Check steam hose connection on top of canister. Tighten clamp as needed.
	Hoses are blocked.	Check internal hoses and eliminate kinks or blockage.
Drain hose is blocked.	Make sure drain hose has constant downward slope and is not blocked.	
Water constantly runs down drain.	Malfunctioning drain valve.	Check valve function using Test Mode.
	Debris in drain valve preventing it from closing.	Remove canister and clean debris from drain valve.
	O-ring in drain valve is not properly seated in groove.	Remove canister and reposition O-ring.
	Water is flowing from fill cup overflow port.	Check internal hoses and eliminate kinks or blockage.
		Disassemble brass fitting in feed line between inlet valve and fill cup. Make sure small rubber flow orifice is in place in brass fitting.
	High static pressure in duct is causing back pressure in canister.	Make sure dispersion tube is not discharging into duct with greater than 2.0 in.wg static pressure.
Make sure dispersion tube tubelets are pointed up.		
Humidifier is filling and water is flowing down drain but drain light is not on.	Internal wiring connections.	Make sure blue/white wire jumpers (2) connecting Control PCB and Current Sensing PCB are secure and properly oriented. See Wiring diagram Figure 10, 11 or 12 .
	High static pressure in steam line is causing back pressure in canister.	Install a tee and drain trap in any low points in the steam line. See Figure 4 .

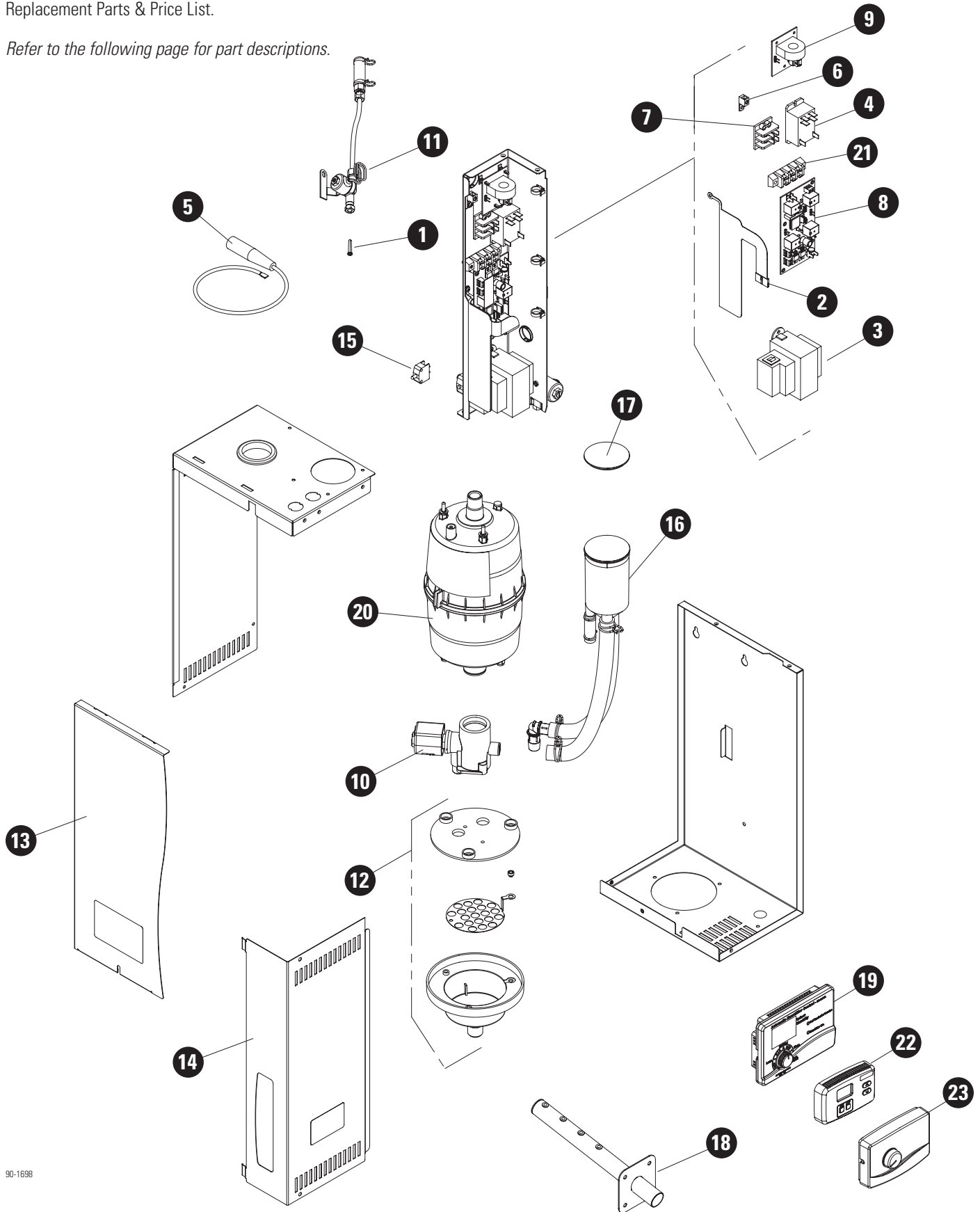
CHECKING SYSTEM OPERATION & TROUBLESHOOTING (CONTINUED)

TABLE 5 – Troubleshooting Guide (continued)		
Problem	Possible Cause	Action
Water is flowing down drain while humidifier is making steam (Steam light illuminated green or yellow).	O-ring is not properly inserted.	Remove canister and make sure O-ring is seated in groove in drain valve.
Humidifier makes gurgling sound.	Excess condensation in steam hose.	Make sure steam hose has constant downward slope to humidifier or to tees and traps in low spots of hose.
		If hard pipe is used for dispersion system, make sure it is insulated.
Fill valve makes banging sound.	Water hammer from line pressure.	Make sure water supply line does not contact ductwork.
		Install shock arrestor.
		Install section of 1/4" braided fill line. Conform to local codes.
		If water supply pressure is greater than 120 psi, install pressure reducer.
Humidifier will not fill.	Saddle valve not open or pipe not pierced..	Make sure saddle valve is properly installed and the valve is open.
	Malfunctioning fill valve.	Check valve function using Test Mode.
	Hoses are blocked.	Check internal hoses and eliminate kinks or blockage.
Humidifier fills constantly.	Internal wiring connections.	Make sure blue/white wire jumpers (2) connecting Control PCB and Current Sensing PCB are secure and properly oriented. See Wiring diagram Figure 10, 11 or 12.
Humidifier will not drain.	Debris in drain valve blocking outlet port.	Remove canister and clean debris from drain valve.
	Malfunctioning drain valve.	Check valve function using Test Mode.
Water in duct from dispersion tube.	Dispersion tube installed incorrectly.	Install dispersion tube with tubelets facing straight up.
	Impurities in steam hose or pipe causing foaming.	Rinse canister, fill hose and fill cup with clean water.
Service light flashing red before end of humidification season.	Canister full of mineral deposits.	Remove canister and rinse with clean water.
		Plumb humidifier to filtered water.
	Plumb humidifier to softened water.	
Yellow steam light.	Humidifier operating below rated capacity. (Normal operation for systems plumbed to low conductivity water and systems that operate for short cycles.)	Use blower activation feature on ADHC or run constant HVAC fan.
		Plumb humidifier to softened water.
		Use blower activation feature on ADHC or run constant HVAC fan.
		Operate humidifier on 240 volts.
		To determine operating current, attach clamp-on ammeter to one of the electrode wires on top of canister.
Humidifier is not satisfying demand.	Humidifier capacity limited by input power (120V).	Dissolve one tablespoon of salt into one cup of hot water. Add to the fill cup in 1/4 cup increments until unit operates properly. Yellow steam light will clear after first fill valve cycle at nominal amperage operation. Do not over salt. System will drain and refill with clean water due to over current fault.
		Adjust control to higher setting.
		See Installation Instructions with control for correct mounting location.
		Use blower activation feature on ADHC or run constant HVAC fan.
		Increase capacity to 16.0 amps. Make sure breaker is appropriately sized.
Excess humidity.	Control setting is too high.	Adjust control to lower setting.
	Control mounted in wrong location.	See Installation Instructions with control for correct mounting location.
Solid red fill light.	Fill valve has been filling for 40 minutes.	Make sure high water pin electrode wire is securely installed.
	High static pressure in the duct is causing back pressure in the duct.	Make sure dispersion tube is not discharging into a duct with greater than 2.0 in.wg. static pressure.
		Make sure dispersion tube tubelets are pointed up.
Solid red service light.	Unit senses current 120% above nominal and cannot lower amperage after three drain cycles.	Rinse canister to remove mineral deposits or install a new canister.

REPLACEMENT PARTS

Parts shown are for Model 800 Humidifiers manufactured after May 2012 (11.5 and 16.0 amp capability).
For parts for Model 800 humidifiers manufactured prior to May 2012, refer to Aprilaire Humidifier Replacement Parts & Price List.

Refer to the following page for part descriptions.



REPLACEMENT PARTS (CONTINUED)

Item No.	Part No.	Description
1	4004	Fill Valve In-line Strainer
2	4975	Membrane Switch
3	5306	Universal Transformer, Model 800
4	4977	Power Relay
5	4978	Electrode Wire (1)
6	4979	Ground Lug
7	5354	Input Power Terminal Block
8	4981	Internal Control Circuit Board
9	4982	Current Sensing Circuit Board
10	4983	Drain Valve
11	5309	Inlet Fill Valve & Water Feed System
12	4985	Drain Cup Assembly
13	4986	Front Panel & Screw
14	4987	Electrical Access Panel & Screws
15	4988	Safety Interlock Switch
16	4989	Fill Cup and Hoses

Item No.	Part No.	Description
17	4990	Fill Cup Cap
18	4991	Steam Dispersion Tube & Screws
19	62	Automatic Digital Control for Model 800
20	80	Steam Canister and O-Ring
21	5308	Transformer Terminal Block
22	65	Digital Manual Humidistat
23	4655	Manual Humidistat
	850	Aprilaire Fan Pack
	4001	Saddle Valve
	4028	Drain Trap & Tee
	4592	Airflow Proving Switch
	4594	High Humidity Limit Switch
	4851	Blower Activation Relay (Optional for use with manual humidistats)
	4856	Condensate Pump (Rated for 160°F)
	4973	Steam Hose (6 ft.) & Clamps
	4974	Drain Hose (10 ft.) & Clamps

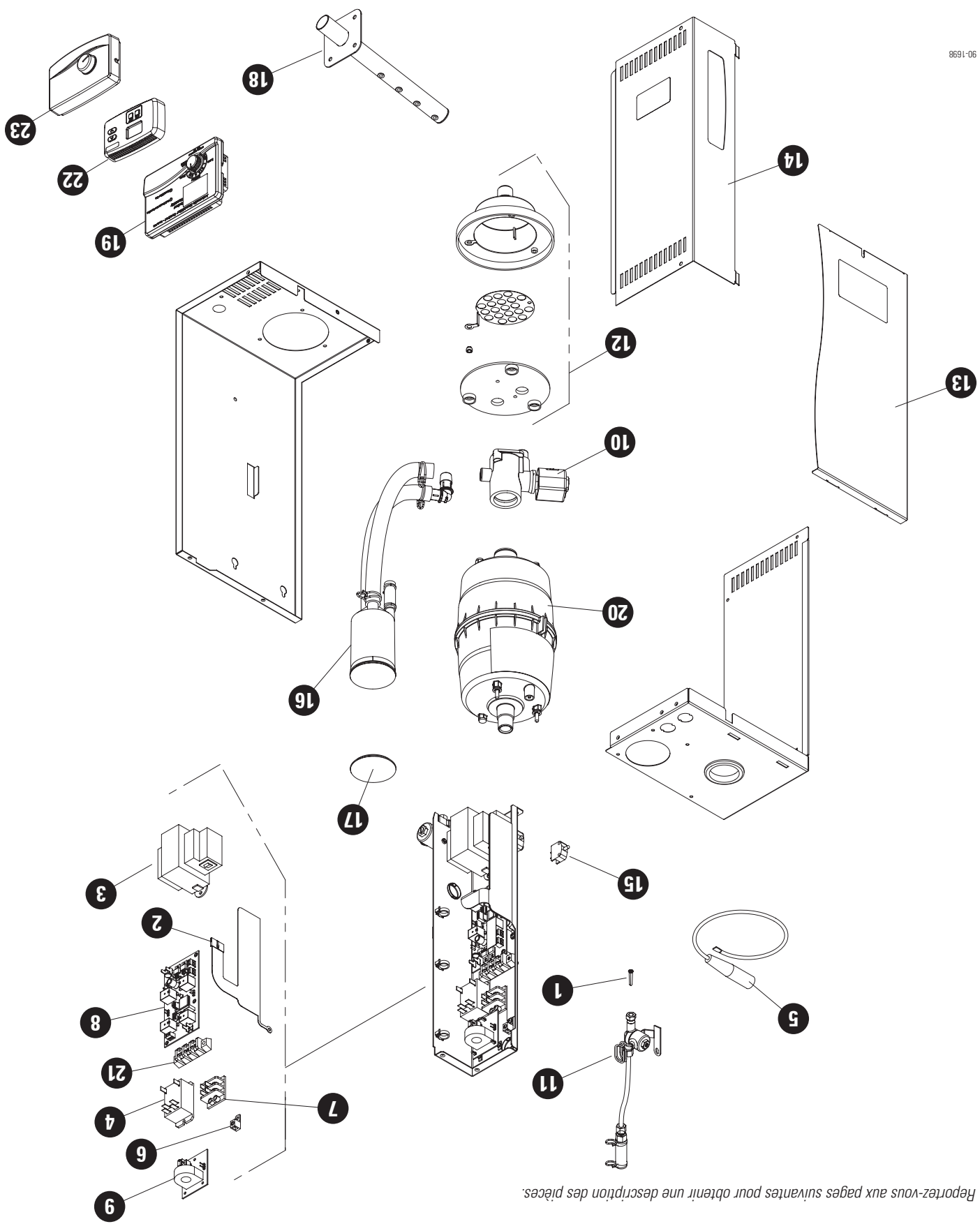
Article n°	N° de pièce	Description
1	4004	Crépine en ligne du robinet de remplissage
2	4975	Interrupteur de membrane
3	5306	Transformateur universel, modèle 800
4	4977	Relais d'alimentation
5	4978	Fil d'électrode (1)
6	4979	Cosse de terre
7	5354	Bloc de branchement d'alimentation d'entrée
8	4981	Carte de circuits imprimés du contrôle interne
9	4982	Carte de circuits imprimés de détection du courant
10	4983	Robinet de purge
11	5309	Système d'alimentation en eau et du robinet de remplissage d'admission
12	4985	Assemblage du godet d'évacuation
13	4986	Panneau avant et vis
14	4987	Panneau d'accès électrique et vis
15	4988	Interrupteur de sécurité
16	4989	Godet de remplissage et boyaux

Article n°	N° de pièce	Description
17	4990	Capuchon du godet de remplissage
18	4991	Tube de dispersion de vapeur et vis
19	62	Contrôle automatique numérique pour le modèle 800
20	80	Cartouche de vapeur et joint torique
21	5308	Bloc de branchement du transformateur
22	65	Humidostat manuel numérique
23	4655	Humidostat manuel
	850	Bloc ventilateur Aprilaire
	4001	Robinet-valve à étrier
	4028	Siphon et té d'écoulement
	4592	Interrupteur de vérification du flux d'air
	4594	Interrupteur de limite supérieure d'humidité
	4851	Relais d'activation du ventilateur (en option pour utilisation avec les humidostats manuels)
	4856	Pompe de condensat (qualifiée pour 71 °C)
	4973	Boyaux à vapeur (1,8 m) et brides
	4974	Boyaux d'évacuation (3,6 m) et brides

PIÈCES DE REMPLACEMENT

Les pièces illustrées sont pour les humidificateurs de modèle 800 fabriqués après mai 2012 (capacité de 11,5 et 16,0 ampères). Pour les pièces des humidificateurs de modèle 800 fabriqués avant mai 2012, reportez-vous à la liste de prix et de pièces de rechange pour humidificateur Aprilaire.

Reportez-vous aux pages suivantes pour obtenir une description des pièces.



VÉRIFICATION DU FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME ET DÉPANNAGE (SUITE)

TABLAU 5 – Guide de dépannage (suite)

Problème	Cause possible	Action
Le joint torqué n'est pas bien inséré.		Retirez la cartouche et assurez-vous que le joint torqué soit appuyé dans la rainure du robinet de purge.
L'humidificateur émet un gargouillement.	Condensation excessive dans le boyau à vapeur.	Assurez-vous que le boyau à vapeur ait une pente descendante constante vers l'humidificateur ou les siphons dans les zones inférieures du boyau.
L'humidificateur émet un allume en vert ou en jaune.	Le robinet de remplissage émet des cliaquements.	Si un tuyau rigide est utilisé pour le système de dispersion, assurez-vous qu'il est isolé. Assurez-vous que la conduite d'alimentation en eau n'entre pas en contact avec le réseau de gaines. Installez un amortisseur. Installez une section de conduite de remplissage tressée de 6 mm. Conformez-vous aux codes locaux. Si la pression d'alimentation d'eau est supérieure à 8,3 bars, installez un réducteur de pression.
L'humidificateur ne se remplit pas.	Le robinet-valve n'est pas ouvert ou le tuyau n'est pas percé. Mauvais fonctionnement du robinet de remplissage.	Assurez-vous que le robinet-valve est bien installé et que le robinet est ouvert. Vérifiez le fonctionnement du robinet au moyen du mode Test.
L'humidificateur se remplit constamment.	Les boyaux sont bloqués.	Vérifiez les boyaux internes et éliminez les tortillements ou le blocage.
L'humidificateur ne se vide pas.	Des débris dans le robinet de purge bloquent l'orifice de sortie.	Retirez la cartouche et éliminez les débris du robinet de purge.
Il y a de l'eau dans le conduit provenant du tube de dispersion.	Le tube de dispersion est mal installé. Des impuretés dans le boyau à vapeur ou le tuyau causent de la mousse.	Installez le tube de dispersion avec les petits tubes orientés directement vers le haut. Rincez la cartouche, le boyau et le godet de remplissage avec de l'eau propre.
Le voyant Service cliqote en rouge avant la fin de la saison d'humidification.	La cartouche est remplie de dépôts minéraux.	Retirez la cartouche et rincez-la avec de l'eau propre. Retirez l'humidificateur à de l'eau filtrée. Retirez l'humidificateur à de l'eau adoucie.
L'humidificateur fonctionne dans des cycles courts (n'atteint pas sa capacité).	L'humidificateur fonctionne dans des cycles courts (n'atteint pas sa capacité).	Utilisez la fonction d'activation du ventilateur du CANH ou faites fonctionner le ventilateur CVC en continu.
Voyant Steam (Vapeur) jaune.	L'humidificateur fonctionne en dessous de sa capacité nominale. (Fonctionnement normal pour les systèmes reliés à de l'eau à faible conductivité et les systèmes qui fonctionnent pendant des cycles courts.)	Retirez l'humidificateur à de l'eau adoucie. Utilisez la fonction d'activation du ventilateur du CANH ou faites fonctionner le ventilateur CVC en continu. Faites fonctionner l'humidificateur sur 240 volts.
		Pour déterminer le courant de fonctionnement, reliez un ampèremètre à pince sur l'un des fils d'électrode sur la partie supérieure de la cartouche.
		Faites dissoudre 15 ml de sel dans 235 ml d'eau chaude. Ajoutez au godet de remplissage dans des incréments d'un quart jusqu'à ce que l'unité fonctionne correctement. Le voyant Steam (Vapeur) jaune s'éteindra après le premier cycle de remplissage lors du fonctionnement à l'intensité nominale. Ne saiez pas trop. Le système se videra et se remplira d'eau propre en raison de la surintensité.
L'humidificateur ne répond pas à la demande.	Le réglage du contrôle est trop bas.	Régalez le contrôle à un réglage plus élevé.
	Le contrôle est installé au mauvais endroit.	Reportez-vous aux directives d'installation du contrôle pour connaître l'emplacement de montage approprié.
	Courts temps d'exécution.	Utilisez la fonction d'activation du ventilateur du CANH ou faites fonctionner le ventilateur CVC en continu.
	La capacité de l'humidificateur est limitée par la puissance d'entrée (120 volts).	Faites fonctionner l'humidificateur sur 240 volts.
Excédent d'humidité.	Le réglage du contrôle est trop élevé.	Régalez le contrôle à un réglage plus bas.
	Le contrôle est installé au mauvais endroit.	Reportez-vous aux directives d'installation du contrôle pour connaître l'emplacement de montage approprié.
Voyant de remplissage en rouge continu.	Le robinet de remplissage fonctionne depuis 40 minutes.	Assurez-vous que le fil d'électrode à goupille de niveau d'eau élevé est correctement installé.
	La pression statique élevée dans le conduit est causée par de la surpression dans le conduit.	Assurez-vous que le tube de dispersion ne se déverse pas dans un conduit dont la pression statique est dans le conduit.
Voyant de service en rouge continu.	L'unité a capté le courant à 120 % au-dessus de la capacité nominale et ne peut pas réduire l'intensité après trois cycles de purge.	Rincez la cartouche pour éliminer les dépôts de minéraux ou installez une nouvelle cartouche.

VÉRIFICATION DU FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME ET DÉPANNAGE (SUITE)

TABEAU 5 – Guide de dépannage

Problème	Cause possible	Action
Problèmes généraux de fonctionnement du humidificateur ne se met pas en marche ou ne s'arrête pas.	Connexions de la borne câblée sur le terrain.	Vérifiez les connexions des bornes HUMIDISTAT (humidostat) et FAN PACK (bloc ventilateur).
Le humidificateur (vapeur) se s'allume pas.	De l'eau fuit de l'humidificateur.	<p>Vérifiez les connexions de câblage et les réglages sur les éléments accessoires comme l'interrupteur de limite supérieure et l'interrupteur de vérification du flux d'air.</p> <p>Vérifiez les connexions de l'électrode et du capteur de niveau d'eau élevé sur la partie supérieure de la cartouche.</p> <p>Assurez-vous que les fils de liaisons (2) bleus/blancs reliant la carte de circuits imprimés de contrôle et la carte de circuits imprimés de détection de courant soient fixés solidement et correctement orientés. Reportez-vous au diagramme de câblage à la Figure 10, 11 ou 12</p> <p>Assurez-vous que le câble ruban provenant du commutateur tactile soit bien branché sur la carte de circuits imprimés de contrôle.</p> <p>Vérifiez que les bornes des composants internes sont solidement reliés aux bons onglets sur les cartes de circuits imprimés.</p> <p>Assurez-vous qu'un des fils de l'électrode se prolonge dans l'anneau toroidal sur la carte de circuits imprimés de détection de courant.</p> <p>Assurez-vous que le fil noir/blanc provenant de L1 est relié à la borne qui correspond à la tension d'entrée.</p>
Le voyant Steam (vapeur) se s'allume pas.	Connexions de plombier lâches.	<p>Vérifiez l'alimentation principale et l'interrupteur.</p> <p>Assurez-vous que le disjoncteur soit de la bonne taille pour l'intensité requise.</p> <p>Vérifiez la tension entre les bornes L1 et N/L2.</p> <p>Assurez-vous que le couvercle avant est fixé pour enclencher l'interrupteur de sécurité. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt).</p> <p>Assurez-vous que le câble ruban provenant du commutateur tactile n'est pas endommagé et qu'il est bien branché sur la carte de circuits imprimés de contrôle.</p> <p>Vérifiez l'interrupteur de réinitialisation sur le transformateur.</p> <p>Une fois l'humidificateur sous tension, vérifiez qu'il y ait 24-5 volts CA entre les bornes J2 et J5. Le cas échéant, vérifiez qu'il y ait 5 volts CC entre les points de test +5V et GND sur la carte de circuits imprimés de contrôle. Le cas échéant, remplacez le commutateur tactile. Sinon, remplacez la carte de circuits imprimés de contrôle.</p> <p>S'il n'y a pas 5 volts CC entre les points de test +5V et GND, retirez les fils de liaison bleu/blanc et vérifiez la tension entre les points +5V et GND. S'il y a 5 volts CC, remplacez la carte de circuits imprimés de détection de courant. S'il n'y a pas 5 volts CC, remplacez la carte de circuits imprimés de contrôle.</p>
De l'eau s'écoule constamment dans le drain.	Le joint torique dans le robinet appuie dans la rainure.	<p>Vérifiez le câblage et les réglages de l'interrupteur de limite supérieure HR et de l'interrupteur de vérification du flux d'air.</p> <p>Vérifiez la connexion d'alimentation d'eau à l'entrée du robinet de remplissage. Serrez au besoin.</p> <p>Vérifiez les connexions de la bride de serrage interne. Remplacez les brides de serrage et serrez au besoin.</p> <p>Vérifiez la connexion du boyaux à vapeur sur la partie supérieure de la cartouche. Serrez la bride de serrage au besoin.</p> <p>Les boyaux sont bloqués.</p> <p>Vérifiez les boyaux internes et éliminez les tortillements ou le blocage.</p> <p>Assurez-vous que le boyaux de vidange ait constamment une pente orientée vers le bas et qu'il n'est pas bloqué.</p>
De l'eau s'écoule constamment dans le drain.	Des débris dans le robinet de purge l'empêchent de se fermer.	<p>Vérifiez le fonctionnement du robinet de purge.</p> <p>Retirez la cartouche et éliminez les débris du robinet de purge.</p> <p>Retirez la cartouche et remplacez le joint torique.</p>
Le joint torique dans le robinet appuie dans la rainure.	Le boyaux de vidange est bloqué.	<p>Vérifiez le câblage et les réglages de l'interrupteur de limite supérieure HR et de l'interrupteur de vérification du flux d'air.</p> <p>Vérifiez le câblage et les réglages du CANH. (Ne laissez pas le CANH en mode TEST.)</p> <p>Vérifiez le câblage et les réglages de l'interrupteur de limite supérieure HR et de l'interrupteur de vérification du flux d'air.</p>
De l'eau s'écoule dans le godet de trop-plein du godet de remplissage.	Le boyaux de vidange est bloqué.	<p>Assurez-vous que le tube de dispersion ne se déverse pas dans un conduit dont la pression statique est supérieure à 0,5 kPa.</p> <p>Assurez-vous que les petits tubes du tube de dispersion sont orientés vers le haut.</p>
La pression statique élevée dans le conduit entraîne de la surpression dans la cartouche.	Le boyaux de vidange est bloqué.	<p>Assurez-vous que les fils de liaisons (2) bleus/blancs reliant la carte de circuits imprimés de contrôle et la carte de circuits imprimés de détection de courant soient fixés solidement et correctement orientés. Reportez-vous au diagramme de câblage à la Figure 10, 11 ou 12</p> <p>Assurez-vous que les points bas de la conduite de vapeur. Reportez-vous à la Figure 4</p>
Connexions de câblage internes.	La pression statique élevée dans la conduite de vapeur entraîne de la surpression dans la cartouche.	<p>Vérifiez les connexions de l'électrode et du capteur de niveau d'eau élevé sur la partie supérieure de la cartouche.</p> <p>Assurez-vous que les fils de liaisons (2) bleus/blancs reliant la carte de circuits imprimés de contrôle et la carte de circuits imprimés de détection de courant soient fixés solidement et correctement orientés. Reportez-vous au diagramme de câblage à la Figure 10, 11 ou 12</p> <p>Assurez-vous que les points bas de la conduite de vapeur. Reportez-vous à la Figure 4</p>
L'humidificateur s'écoule dans le drain, mais le voyant ne se remplit et l'eau s'écoule dans le drain.	La pression statique élevée dans la conduite de vapeur entraîne de la surpression dans la cartouche.	<p>Assurez-vous que les points bas de la conduite de vapeur. Reportez-vous à la Figure 4</p>

MISE EN GARDE

Le contact avec les circuits électriques peut causer des dommages matériels, des blessures ou la mort. Le service et le dépannage doivent être effectués par un électricien qualifié.

Le guide de dépannage suivant est conçu pour aider à diagnostiquer et résoudre des problèmes de fonctionnement généraux avec l'humidificateur modèle 800. Si un problème persiste, communiquez avec le service technique d'Aprilaire en composant gratuitement le 1-800-334-6011. Soyez prêt à décrire la nature exacte du problème.

Pour les problèmes de fonctionnement généraux, assurez-vous que l'humidificateur est installé correctement.

MODE TEST

Pour vérifier le fonctionnement général de l'humidificateur et de ses composants, la procédure du mode Test suivante peut être effectuée. L'humidificateur doit être alimenté et le bouton CANH doit être mis à la position Off (arrêt). L'humidificateur doit être relié à une alimentation en eau et la conduite d'évacuation doit être branchée. Le mode Test implique l'appui répétitif du bouton On/Off (marche/arrêt) et l'écoute de clics audibles lorsque les divers composants sont mis sous tension et hors tension. L'humidificateur demeurera en mode Test pendant cinq minutes, puis retournera automatiquement au mode éteint. Si la procédure n'est pas terminée dans cinq minutes, relancez le mode Test. Si l'humidificateur ou les composants ne réagissent pas comme il est indiqué, examinez les composants testés.

1. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) et tenez-le pendant 10 secondes jusqu'à ce que tous les voyants d'affichage s'allument. Les voyants On/Off (marche/arrêt), Fill (remplissage) et Drain (purge) seront verts. Le voyant Service sera rouge.
2. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Tous les voyants d'affichage s'éteindront.
3. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Le voyant Fill (remplissage) s'allumera en rouge et le voyant Steam (vapeur) s'allumera en jaune.
4. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Le voyant Fill (remplissage) rouge s'éteindra. Le voyant Steam (vapeur) demeurera jaune.
5. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Écoutez pour entendre un clic audible lorsque le relais d'alimentation est mis sous tension. Si vous n'entendez pas un clic, retirez le fils bruns des bornes J7 et J8 et mesurez la tension entre les bornes J7 et J8. Si vous mesurez 24 volts CA, remplacez le relais d'alimentation. Si vous ne mesurez pas 24 volts CA, remplacez la carte de circuits imprimés de contrôle.
6. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Écoutez pour entendre un clic audible lorsque le relais d'alimentation est mis hors tension. Si vous n'entendez pas un clic, retirez le fils bruns des bornes J7 et J8 et mesurez la tension entre les bornes J7 et J8. Si vous mesurez moins d'un volt CA, remplacez le relais d'alimentation. Si vous mesurez plus d'un volt CA, remplacez la carte de circuits imprimés de contrôle.
7. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Écoutez pour entendre un clic lorsque le robinet de remplissage est mis sous tension. L'eau devrait s'écouler et remplir la cartouche. Si le robinet ne se met pas sous tension, mesurez la tension entre les bornes J6 Fill (remplissage) sur la carte de circuits imprimés de contrôle. Si vous mesurez 24 volts CA, remplacez le robinet de remplissage. Si vous ne mesurez pas 24 volts CA, remplacez la carte de circuits imprimés de contrôle.
8. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Écoutez pour entendre un clic lorsque le robinet de remplissage est mis hors tension. L'eau devrait s'écouler et s'écouler de s'écouler. Si le robinet demeure sous tension, vérifiez la tension entre les bornes J6 Fill (remplissage) sur la carte de circuits imprimés de contrôle. Si vous mesurez moins d'un volt CA, remplacez le robinet de remplissage. Si vous mesurez plus d'un volt CA, remplacez la carte de circuits imprimés de contrôle.
9. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Écoutez pour entendre un clic lorsque le robinet de purge est mis sous tension. L'eau devrait s'écouler dans le drain. Si le robinet ne se met pas sous tension, retirez les fils du robinet de purge des bornes J3 et J4 sur la carte de circuits imprimés de contrôle et mesurez la tension entre les bornes. Si vous mesurez moins d'un volt CA, remplacez la soupape de purge. Si vous mesurez plus d'un volt CA, remplacez la carte de circuits imprimés de contrôle.
10. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Écoutez pour entendre un clic lorsque le robinet de purge est mis hors tension. L'eau devrait s'écouler dans le drain. Si le robinet demeure sous tension, retirez les fils du robinet de purge des bornes J3 et J4 sur la carte de circuits imprimés de contrôle et mesurez la tension entre les bornes. Si vous mesurez moins d'un volt CA, remplacez la soupape de purge. Si vous mesurez plus d'un volt CA, remplacez la carte de circuits imprimés de contrôle.
11. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Écoutez pour entendre un faible clic lorsque les bornes FAN PACK (bloc ventilateur) sur la carte de circuits imprimés de contrôle sont mises sous tension. Si les bornes ne sont pas mises sous tension (24 volts CA mesurés entre les bornes), remplacez la carte de circuits imprimés de contrôle.
12. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) à nouveau. Écoutez pour entendre un faible clic lorsque les bornes FAN PACK (bloc ventilateur) sont mises hors tension. Si les bornes ne sont pas mises sous tension (plus d'un volt CA mesuré entre les bornes), remplacez la carte de circuits imprimés de contrôle.

Quittez le mode Test en débranchant l'alimentation de l'humidificateur ou en laissant cinq minutes s'écouler.

▲ MISE EN GARDE

- Laissez l'humidificateur se vider et coupez le courant avant d'effectuer tout service.
- Toute réparation doit être effectuée par un technicien de CVC qualifié.

Inspectez l'humidificateur lorsque vous le réparez.

- Vérifiez le fonctionnement du système et inspectez toutes les connexions de plomberie et de tuyauterie pour vous assurer qu'il n'y ait pas de fissures ou de fuites.
- Inspectez la conduite d'évacuation pour vous assurer qu'elle n'est pas bloquée et qu'elle ait une inclinaison négative constante. Nettoyez-la ou remplacez-la au besoin.
- Inspectez le boyau à vapeur pour vous assurer qu'il n'ait pas de zones creuses et qu'il ait une inclinaison positive constante de l'humidificateur au tube de dispersion dans le conduit. Si le tube de dispersion est monté sous l'humidificateur, examinez le té d'écoulement et le siphon.

POUR REMPLACER LA CARTOUCHE

Remplacez la cartouche annuellement et lorsque le voyant « Service » vous l'indique. Utilisez seulement des cartouches originales Aprilaire modèle 80.

1. Appuyez sur l'interrupteur de marche/arrêt pour éteindre l'humidificateur.
2. Laissez l'humidificateur se vider. Lorsque la DEL verte Drain (purge) cesse de clignoter, débranchez l'alimentation électrique principale de l'humidificateur.
3. Retirez le panneau avant.

4. Tirez les trois fils des poteaux sur la partie supérieure de la cartouche. (Deux gros conducteurs d'électrode et un conducteur de capteur de niveau d'eau.)
5. Desserrez la bride de serrage située sur le dessus de la cartouche.
6. Glissez le boyau du dessus de la cartouche.

7. Glissez la cartouche vers le haut et hors de l'assemblage du drain. Jetez la cartouche.

8. Retirez le joint torique de la rainure dans l'assemblage du drain au moyen d'un petit tournevis.

9. Examinez l'assemblage du drain et retirez tout débris.

10. Insérez un nouveau joint torique dans la rainure de l'assemblage du drain. (Le joint torique est fourni avec la cartouche modèle 80.) Humectez le joint torique avec de l'eau avant de réinsérer la cartouche. N'utilisez pas de l'huile, de la graisse ou tout autre lubrifiant sauf de l'eau.

11. Assurez-vous que la crépine est insérée dans le fond de la nouvelle cartouche.

12. Insérez la cartouche dans l'assemblage du drain. Placez la cartouche de manière à ce que l'étiquette soit visible.

13. Glissez le boyau à vapeur sur le dessus de la cartouche et serrez la bride de serrage.

14. Rattachez et appuyez complètement trois fils sur les poteaux situés sur la partie supérieure de la cartouche. (Les conducteurs d'électrodes plus gros sont interchangeables.)

15. Remplacez le panneau avant.

16. Rétablissez l'alimentation électrique de l'humidificateur.





17. Mettez l'humidificateur en marche et vérifiez que le voyant « On/Off » est allumé.

18. Reportez-vous à la procédure de démarrage.

POUR RÉPARER LE ROBINET DE REMPLISSAGE

Si le débit d'eau du robinet est restreint :

1. Débranchez le raccord d'admission et retirez la crépine en ligne du port d'admission au moyen d'une petite vis. Nettoyez ou remplacez la crépine (pièce n° 4004).
2. Débranchez le raccord de sortie et retirez, inspectez et nettoyez l'orifice.

TABLEAU 4 – Panneau d'affichage		
Indicateur	Voyant	Fonction
 On/Off (Marche/arrêt)	Eteint	L'humidificateur est éteint ou l'alimentation est débranchée.
	Vert continu	L'humidificateur est en marche.
	Vert clignotant	L'humidificateur se prépare à se mettre en marche. L'humidificateur se met en marche après que le voyant ait coupé lorsque l'humidificateur était en marche.
	Eteint	Le robinet de remplissage n'est pas sous tension.
 Fill (Remplissage)	Eteint	Le robinet de remplissage est sous tension, remplissant ou réapprovisionnant la cartouche avec de l'eau. (Pendant le cycle de purge lorsque le robinet de remplissage est ouvert laissant de l'eau froide entrer dans la cartouche pour tempérer l'eau d'évacuation, le voyant Fill (remplissage) ne s'allume pas.)
	Vert clignotant	Les robinets de remplissage et de purge vibrent pour déloger les dépôts de minéraux du drain. Clignote 10 fois dans quatre secondes. Se produit si le capteur de niveau d'eau élevé détecte de l'eau pendant le cycle de purge.
	Rouge continu	L'humidificateur ne peut pas remplir la cartouche. L'humidificateur arrête de fonctionner. Se produit lorsque le robinet de remplissage a été mis sous tension pendant 40 minutes et que le capteur de niveau d'eau élevé ne détecte pas d'eau.
	Eteint	L'humidificateur ne produit pas de vapeur.
 Steam (Vapeur)	Eteint	L'humidificateur ne produit pas de vapeur.
	Vert continu	L'humidificateur est en marche et reçoit un appel d'humidité de la commande.
	Jaune continu	L'humidificateur produit de la vapeur, mais à un rythme inférieur à sa capacité nominale. Se produit si l'humidificateur fonctionne depuis 168 heures et ne détecte pas un courant nominal entre les électrodes.
 Drain (Purge)	Eteint	Le robinet de purge n'est pas sous tension.
	Vert continu	Le robinet de purge est sous tension, permettant à l'eau de s'évacuer de la cartouche.
	Vert clignotant	L'humidificateur se prépare à s'évacuer. Clignote pendant 15 secondes indiquant que le robinet de remplissage est ouvert et laisse de l'eau froide entrer dans la cartouche.
	Rouge clignotant	La cartouche a atteint la fin de sa durée utile. L'humidificateur continue à fonctionner, mais à capacité réduite. Se produit lorsque l'humidificateur a fonctionné pendant 168 heures, plus une autre période de 24 heures à moins de 75 % de son niveau actuel de fonctionnement maximal entre les électrodes.
 Service	Rouge clignotant	L'humidificateur ne fonctionne pas et a besoin d'un service.
	Rouge continu	

Des voyants verts indiquent un fonctionnement normal.

Le voyant Steam (vapeur) jaune indique que l'humidificateur fonctionne à un niveau inférieur à sa capacité nominale. Le voyant Steam (vapeur) jaune indique aussi que l'humidificateur se trouve en mode Test.

Le voyant Service clignotant en rouge indique que la cartouche a atteint la fin de sa durée utile et a besoin d'être remplacée.

Des voyants rouges continus indiquent que l'humidificateur s'est éteint et a besoin d'un service.

Débrancher l'alimentation de l'humidificateur réinitialise les minuteries internes.

MODES DE FONCTIONNEMENT

Lorsque l'humidificateur est allumé et en marche, le voyant « On/Off » s'allume en vert.

Pendant les cycles de remplissage, le voyant « Fill » s'allume en vert.

Lorsque l'humidificateur est en marche, chaque fois que le CANH envoie un appel d'humidité, le voyant Steam (vapeur) s'allume en vert.

Chaque fois que le robinet de purge est activé, le voyant « Drain » s'allume en vert.

Durant la mise en marche initiale avec une nouvelle cartouche, l'humidificateur peut passer à travers une série de cycles de remplissage/de purge jusqu'à ce que la conductivité de l'eau se trouve dans l'étendue qui permet à l'humidificateur de générer de la vapeur à la capacité nominale. Si la conductivité de l'eau est faible, il pourra s'écouler une semaine ou plus avant que l'humidificateur ne génère de la vapeur à la capacité nominale. La capacité nominale est atteinte lorsque l'humidificateur détecte un courant nominal de 1,5 ou 16,0 ampères entre les électrodes. Si l'humidificateur n'a pas atteint la capacité après 168 heures de fonctionnement, le voyant Steam (vapeur) s'allume en jaune lors d'un appel d'humidité. L'humidificateur continuera de fonctionner avec un voyant Steam (vapeur) jaune et peut satisfaire les demandes en humidité. Une fois la capacité nominale atteinte, le voyant Steam (vapeur) s'allume en vert.

Le contrôleur interne ajuste le niveau d'eau dans la cartouche pour maintenir le courant nominal entre les électrodes. Lorsque des minéraux s'accumulent sur les électrodes, leur efficacité diminue, donc le contrôleur augmente le niveau d'eau pour submerger davantage la surface des électrodes. Lorsque l'eau a atteint le capteur de niveau d'eau élevé dans la cartouche et que le contrôleur interne ne détecte plus le courant nominal, le voyant Service clignote en rouge pour indiquer que la cartouche a besoin d'être remplacée.

Si l'humidificateur tente d'évacuer la cartouche et ne réussit pas, les robinets de purge et de remplissage vibreront par intermittence pendant quatre secondes pour déloger les minéraux qui peuvent bloquer les orifices du robinet de purge. Dans ce cas, les voyants Drain (purge) et Fill (remplissage) clignoteront par intermittence. Chaque fois que le courant est coupé ou que l'humidificateur est éteint, la minuterie interne pour les cycles de démarrage et d'évacuation est réinitialisée.

Si l'humidificateur a fonctionné pendant 168 heures sans cycle d'évacuation, le robinet de purge s'ouvre et vide la cartouche. Le fonctionnement normal se poursuit. Si l'humidificateur fonctionne et qu'une panne de courant survient, une fois le courant rétabli, le voyant « On/Off » clignote en vert pendant une minute, puis l'humidificateur se met en marche.

FERMETURE À LA FIN DE LA SAISON OU D'UNE PÉRIODE D'INACTIVITÉ

L'humidificateur n'a pas besoin d'être éteint à la fin de la saison d'humidification. Si 72 heures se sont écoulées sans recevoir un appel d'humidité, la cartouche s'évacue automatiquement. Le voyant Drain (purge) demeurera allumé pendant 24 heures. Cela peut aussi se produire durant les périodes d'inactivité pendant la saison d'humidification. L'humidificateur reprend son fonctionnement normal lorsqu'un appel d'humidité est effectué.

PROCÉDURE DE FERMETURE

Pour éteindre l'humidificateur, enfoncez le bouton ON/OFF (marche/arrêt) une fois. L'humidificateur commencera un cycle d'évacuation de quatre minutes. Le robinet de remplissage s'ouvrira pour tempérer l'eau d'évacuation. Le voyant Drain (purge) clignote en vert pendant 15 secondes, puis devient vert pendant quatre minutes pendant l'évacuation de la cartouche. Le cycle d'évacuation est terminé lorsque le voyant Drain (purge) s'éteint et l'humidificateur est éteint.

1. Lorsque les connexions d'alimentation en eau, d'évacuation, du boyau à vapeur, d'alimentation électrique et de câblage de contrôle sont terminées, assurez-vous que la cartouche soit complètement appuyée dans le robinet de purge et que les trois connecteurs de fil sur la partie supérieure de la cartouche sont solides. (Le fil du capteur de niveau d'eau élevé et deux fils d'électrode interchangeables.)

2. Fixez le panneau latéral et la porte avant.

3. Ouvrez le robinet-valve à étriier permettant à l'eau de s'écouler jusqu'à l'humidificateur. Vérifiez qu'il n'y ait pas de fuites.

4. Mettez le bouton de la commande numérique automatique à OFF (arrêt).

5. Fermez l'interrupteur de l'alimentation principale mettant l'humidificateur sous tension.

6. Appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) de l'humidificateur. Le voyant On/Off (marche/arrêt) s'allumera en vert.

7. Assurez-vous que le ventilateur CVC fonctionne et réglez le cadran CANH vers le haut pour initier un appel d'humidité.

Remarque : le CANH peut être mis au mode TEST pour forcer l'appel d'humidité, mais cela ne durera que pendant une minute.

Le voyant Steam (vapeur) s'allume en vert indiquant un appel d'humidité et le voyant Fill (remplissage) s'allume en vert indiquant que le robinet de remplissage est ouvert pour permettre à la cartouche de se remplir. Vous devriez aussi entendre de l'eau s'écouler. Si l'eau s'écoule dans le drain pendant que l'humidificateur se remplit, vérifiez s'il y a des tortillements ou des obstructions dans le boyau ou le godet de remplissage et assurez-vous que le joint torique dans le robinet de purge soit bien appuyé dans la rainure et qu'il n'est pas endommagé ou déformé.

8. Lorsque le voyant Fill (remplissage) s'éteint, pour vérifier que l'humidificateur s'évacue correctement, appuyez sur le bouton On/Off (marche/arrêt) pour éteindre l'humidificateur. Vous pourrez entendre le robinet de remplissage s'ouvrir pour laisser l'eau froide s'écouler dans la cartouche pour refroidir l'eau dans la cartouche. Le voyant Drain (purge) clignote en vert pendant 15 secondes, puis devient vert pendant quatre minutes pendant l'évacuation de la cartouche. Le cycle d'évacuation est terminé lorsque le voyant Drain (purge) s'éteint.

9. Réglez le CANH au niveau approprié.

10. Appuyez sur l'interrupteur On/Off (marche/arrêt) pour mettre l'humidificateur en marche.

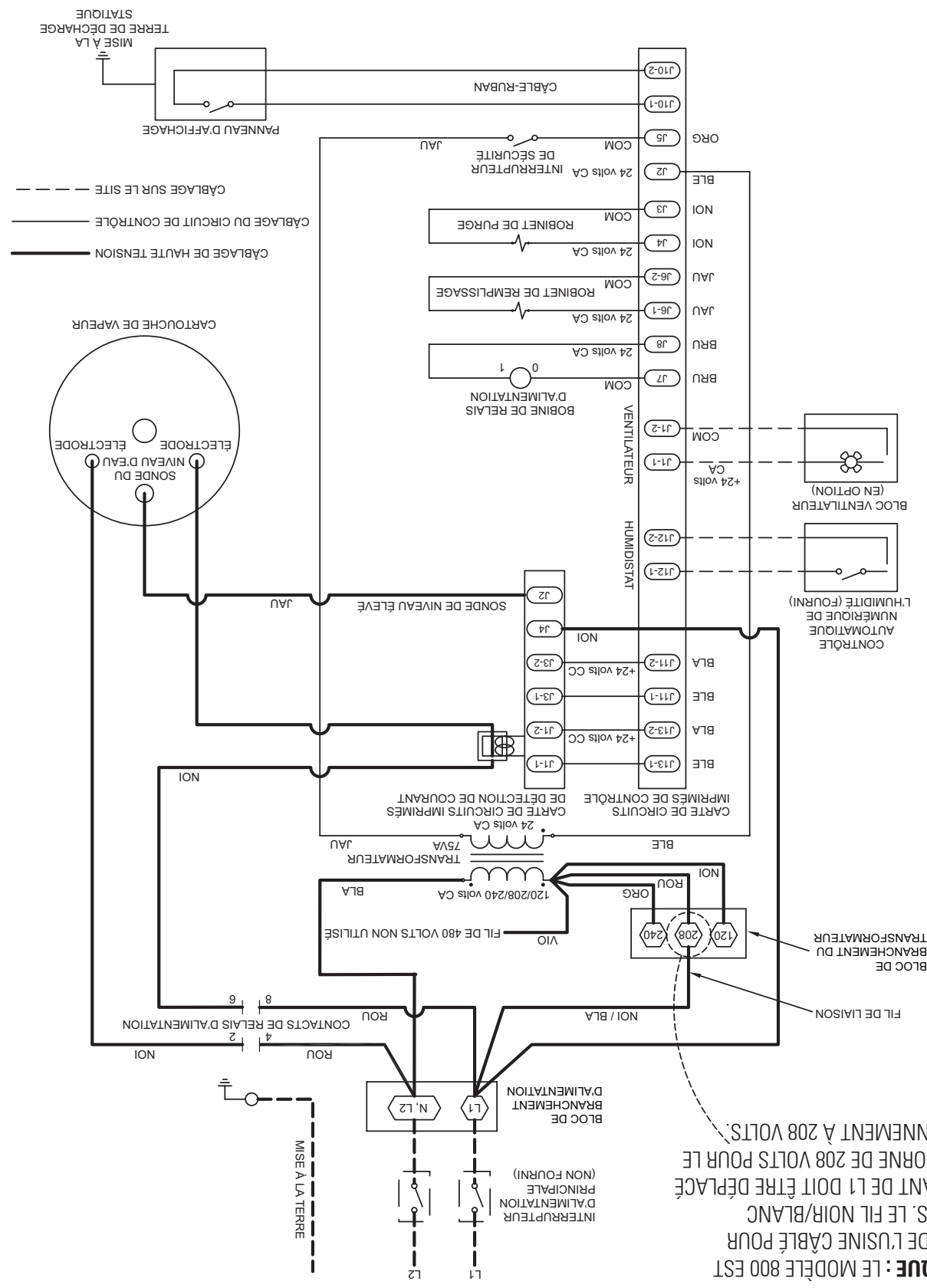


FIGURE 11 - Diagramme de câblage 208 volts CA

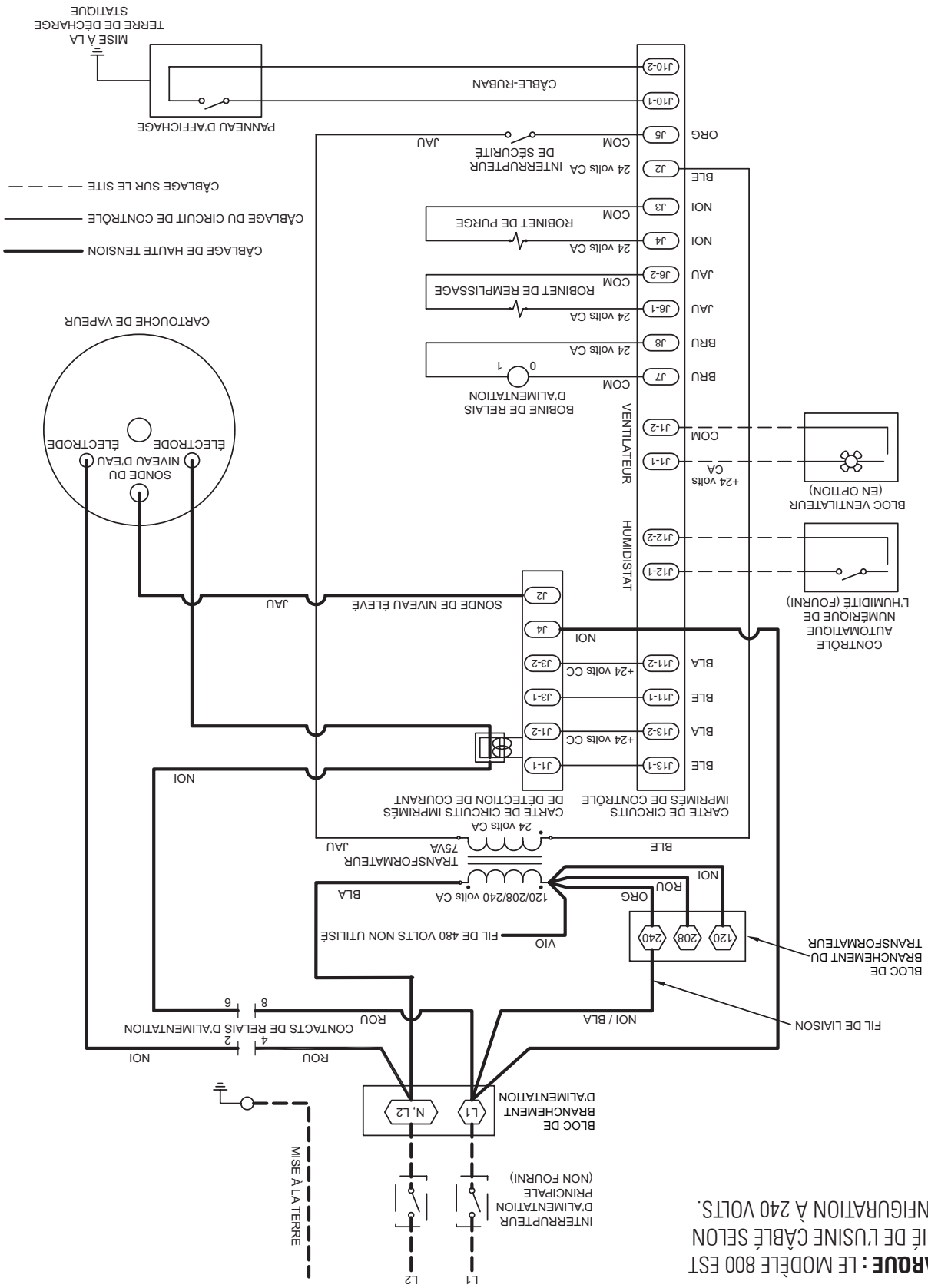


FIGURE 10 – Diagramme de câblage 240 volts CA

DIRECTIVES DE CÂBLAGE

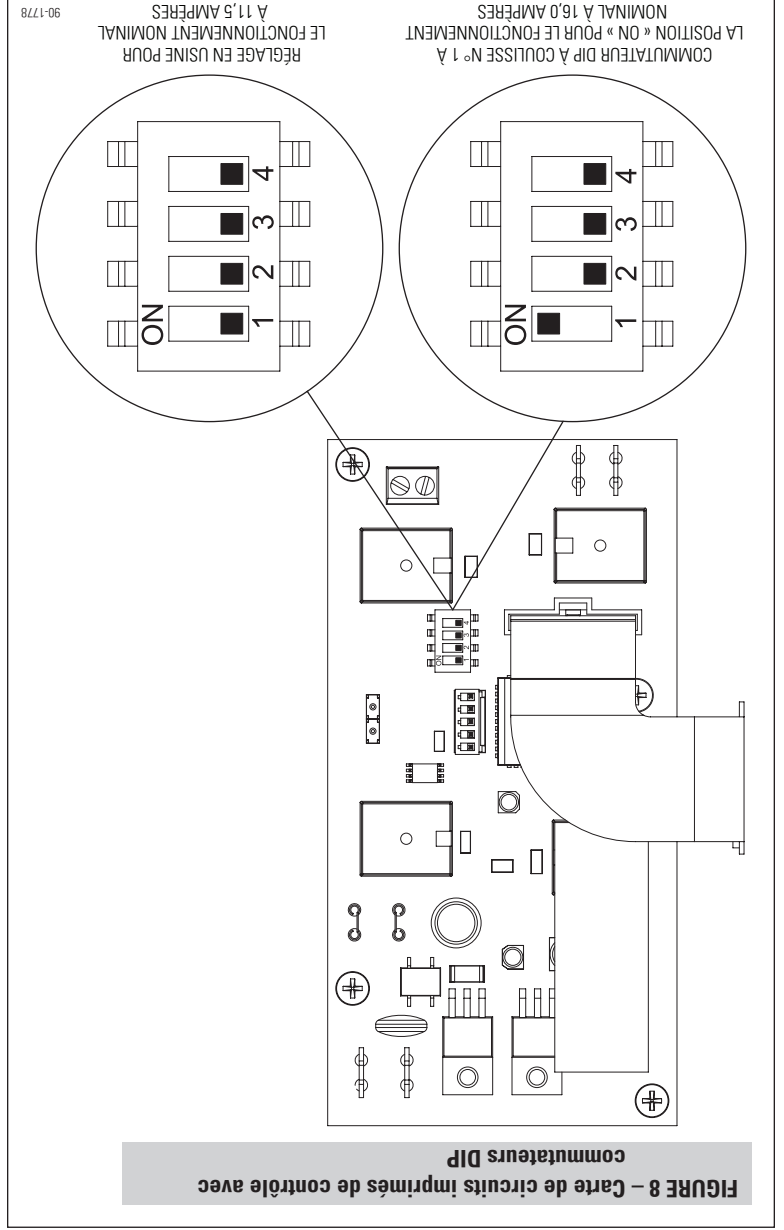
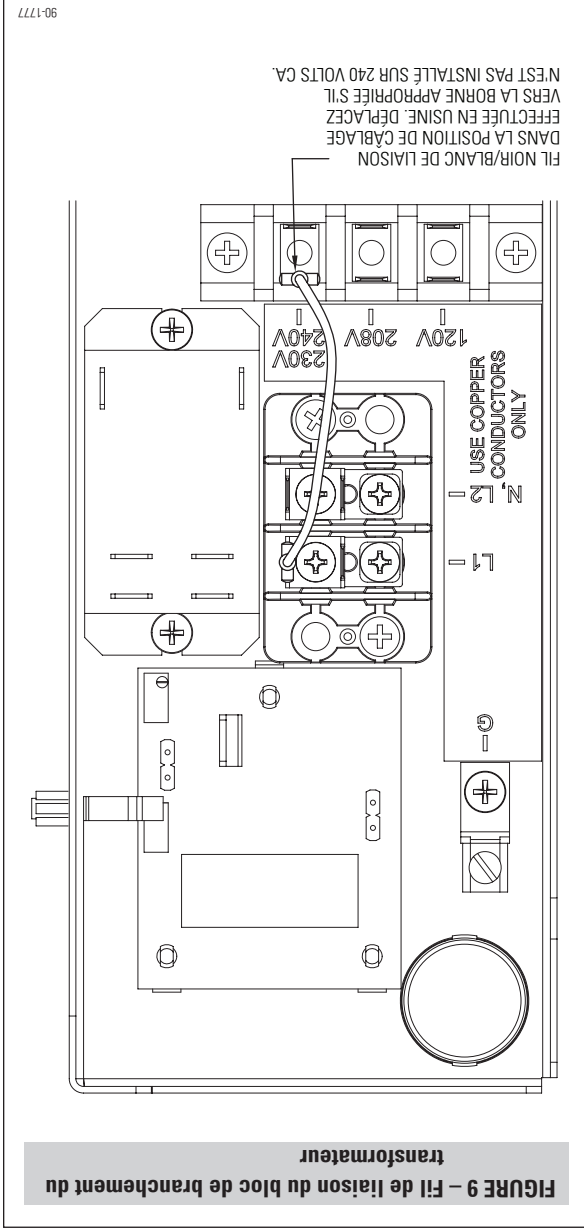
Installez l'interrupteur d'arrêt (non fourni) entre la source d'alimentation et l'humidificateur.

Les alvéoles défonçables pour le câblage d'alimentation et le câblage du circuit de contrôle à faible tension se trouvent sur la partie supérieure de l'humidificateur.

Reliez les fils d'alimentation et de masse comme il est indiqué dans le diagramme de câblage.

- 240 volts CA – **Figure 10**
- 208 volts CA – **Figure 11**
- 120 volts CA – **Figure 12**

N'acheminiez pas des fils d'alimentation à haute tension sur les cartes de circuits imprimés internes.



⚠ MISE EN GARDE

Seuls les électriciens qualifiés doivent effectuer les procédures de câblage. Un mauvais câblage ou contact avec les circuits sous tension peuvent causer des dommages matériels ou des blessures graves.

Tout le câblage doit être effectué conformément à tous les codes électriques en vigueur et au diagramme de câblage fourni à l'intérieur du panneau avant.

Le câblage d'alimentation doit être qualifié pour une température de 105 °C (220 °F).

Ne bouchez pas le câblage d'alimentation.

N'utilisez pas des fils en aluminium.

Un système de mise à la terre de sécurité qui est conforme à tous les codes électriques applicables est requis. La connexion de masse doit être effectuée avec des connexions robustes de métal à métal. Le fil de masse doit être de la même taille que le câblage d'alimentation.

Avec les réglages en usine, le modèle 800 tire 1,5 ampères +/- 10 %. Utilisez un circuit spécialisé d'au moins 20 ampères lorsque vous effectuez une

installation qui utilisera 1,5 ampères. Le modèle 800 peut être réglé pour tirer 16,0 ampères +/- 10 % en repositionnant le commutateur DIP n° 1 sur la carte de circuits imprimés de contrôle (reportez-vous à la figure 8). Lorsqu'il est réglé à 16 ampères, utilisez un circuit spécialisé d'au moins 25 ampères. Pour les deux

applications, choisissez la taille des fils selon les codes locaux.

L'humidificateur à vapeur modèle 800 est expédié de l'usine câblé pour un fonctionnement à 240 volts CA, mais il peut fonctionner sur 120, 208 ou 240 volts CA.

Si vous utilisez 120 ou 208 volts, déplacez le fil de liaison noir/blanc fixé à l'onglet L1 sur le bloc de branchement d'alimentation vers l'onglet approprié sur le bloc de branchement du transformateur. Reportez-vous à la Figure 9.

CONDUITE D'ÉVACUATION

Fixez le tuyau d'évacuation à 2,2 cm de diamètre intérieur fourni à l'assemblage du drain au fond de l'humidificateur. Solidifiez avec la bride de serrage fournie. Ne serrez pas trop.

Assurez-vous que la conduite d'évacuation ait une inclinaison négative constante de l'humidificateur au drain et qu'elle n'est pas déformée ou bloquée. Si un drain de plancher n'est pas disponible, utilisez une pompe à condensat (pièce n° 4856) pour acheminer l'eau vers un drain approprié.

Remarque : l'humidificateur utilise de l'eau froide pour tempérer l'eau d'évacuation à moins de 60 °C.

CONTRÔLE AUTOMATIQUE NUMÉRIQUE ET CÂBLAGE DU CONTRÔLE

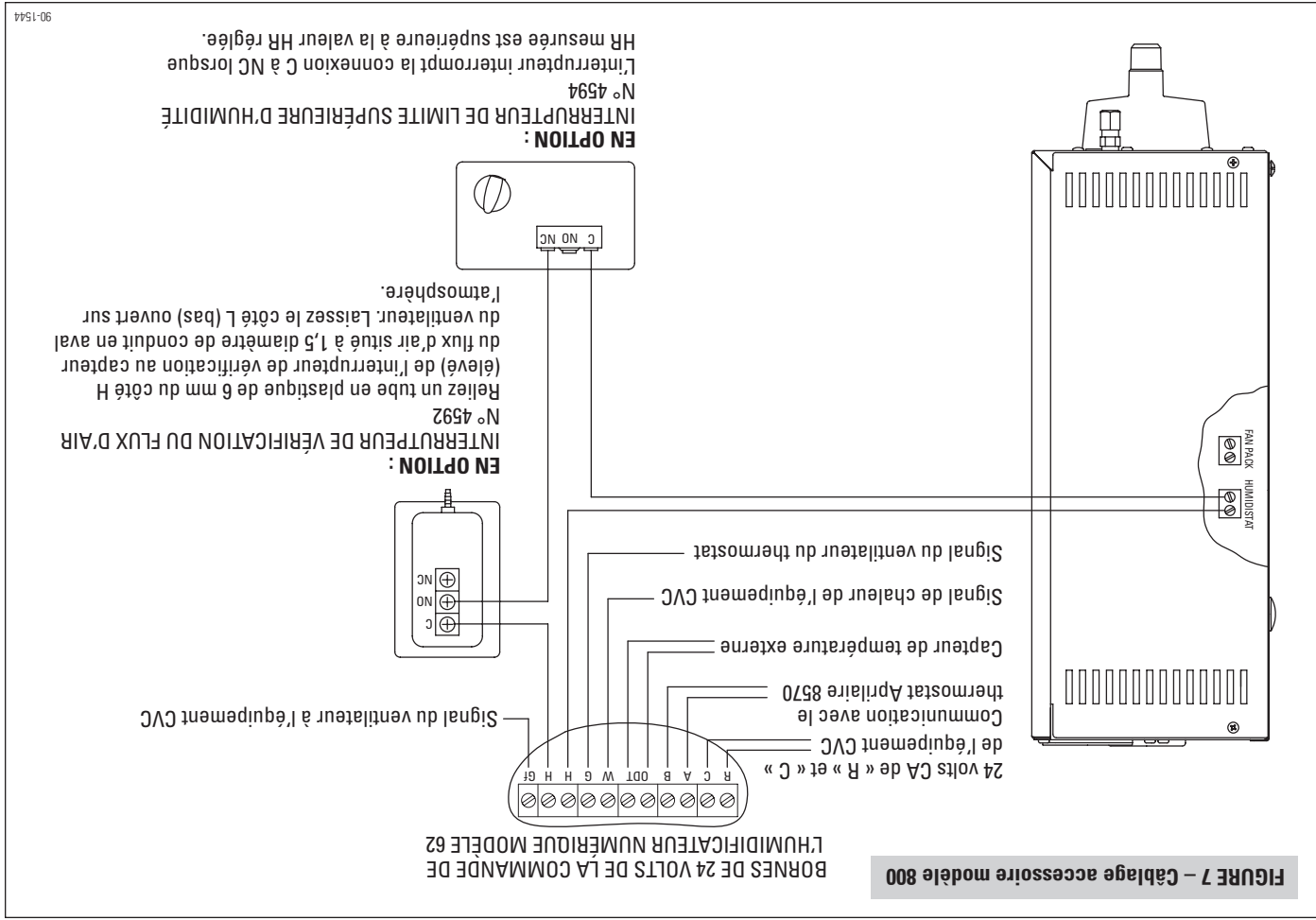
Le circuit de contrôle fonctionne sur 24 volts CA.

Le CANH (contrôle automatique numérique de l'humidificateur) modèle 62 doit être monté dans le conduit d'air de retour à une distance d'au moins 15 cm en amont de tout conduit d'admission d'air frais ou de toute source d'humidité et à au moins 30 cm du tube de dispersion de vapeur, s'il se trouve dans le retour. Suivez les directives fournies avec le contrôle. Reliez les bornes « H » du CANH aux bornes « HUMIDISTAT » sur la carte de circuits imprimés de l'humidificateur. Les bornes « H » du modèle 62 fournissent un interrupteur à contact sec pour amorcer l'humidificateur, si un courant de 24 volts est appliqué aux bornes de l'humidistat du modèle 800, la carte de circuits imprimés sera endommagée.

Si l'application nécessite un humidostat mural dans l'espace conditionné, utilisez l'humidostat pièce n° 4655 ou l'humidostat manuel numérique pièce n° 65. Afin de laisser l'humidificateur activer le ventilateur du système CVC lorsque de l'humidité est requise avec l'un ou l'autre de ces humidistats, utilisez le relais d'activation du ventilateur pièce n° 4851.

Si vous désirez une protection contre la surhumidification, installez un interrupteur de limite supérieure d'humidité pièce n° 4594 offert en option à une distance d'au moins 1,2 mètre en amont du tube de dispersion. Si vous désirez vérifier le flux d'air, installez un interrupteur de vérification de flux d'air pièce n° 4592 offert en option dans le conduit. L'interrupteur de limite supérieure d'humidité et l'interrupteur de vérification de flux d'air sont câblés en série avec le circuit du CANH (humidistat). Reportez-vous à la **Figure 7**.

FIGURE 7 – Câblage accessoire modèle 800



PRÉPARATION DE L'HUMIDIFICATEUR POUR LE MONTAGE

Sortez les articles de la boîte. Ouvrez le panneau avant en retirant la vis et en soulevant le panneau vers le haut et loin de l'humidificateur. Débranchez les trois fils de la partie supérieure de la cartouche en tirant directement vers le haut. Les deux gros fils sont les conducteurs d'électrode. Le fil plus petit est relié au capteur de niveau élevé d'eau. Retirez la cartouche en la tirant vers le haut et hors de l'assemblage du drain. Retirez deux vis du côté droit de l'humidificateur et soulevez le panneau du boîtier pour exposer le compartiment électrique.

INSTALLATION DU TUBE DE DISPERSION DE VAPEUR

Remarque : si l'humidificateur fournira de la vapeur par l'entremise du bloc ventilateur modèle 850 au lieu du tube de dispersion, suivez les directives comprises avec le bloc ventilateur.

Assurez-vous que le tube de dispersion de vapeur est monté plus haut que l'humidificateur afin que la condensation qui se forme dans le tube s'écoule dans la cartouche. Si le tube de dispersion ne peut pas être monté plus haut que l'humidificateur ou si le boyaux à vapeur doit se prolonger au-dessus de l'humidificateur, puis vers le bas jusqu'au tube de dispersion à cause d'une obstruction, un té d'écoulement et un système de siphon (pièce n° 4028) doivent être installés comme il est indiqué dans la **Figure 4**.

Percez un trou de 3,2 cm de diamètre dans une surface verticale du conduit à l'endroit choisi pour le tube de dispersion. Placez le tube de manière à ce qu'il soit incliné vers le haut, quelle que soit la direction du débit d'air. Fixez-le avec quatre vis autotaraudeuses fournies.

MONTAGE DE L'HUMIDIFICATEUR

Fixez l'humidificateur à un mur solide en utilisant les vis fournies, ou à un conduit en tôle. L'humidificateur pèse initialement 10,4 kg avec une cartouche pleine, mais son poids augmentera au fil du temps en raison de la précipitation de minéraux dans la cartouche. Assurez-vous que le système de montage pourra soutenir le poids. Si vous effectuez le montage sur un mur à ossature, installez deux planches de structure aux montants et fixez l'humidificateur aux planches de structure. Assurez-vous que l'humidificateur est monté de niveau.

INSTALLATION DU BOYAU À VAPEUR

Un boyaux à vapeur de 1,8 mètre est fourni avec l'humidificateur. Si le boyaux à vapeur doit être coupé, utilisez une scie à métaux. Si vous avez besoin de prolonger le boyaux, utilisez un tuyau en cuivre ou en métal de 2,5 cm de diamètre extérieur. **N'utilisez pas des tuyaux en PVC pour la conduite de vapeur.** Isoler le tuyau avec de la fibre de verre de 2,5 cm d'épaisseur pour réduire la perte de vapeur. Reportez-vous au **Tableau 3** pour obtenir la capacité de l'humidificateur avec diverses longueurs de boyaux et de tuyau à vapeur.

Utilisez le boyaux à vapeur fourni. Les autres boyaux peuvent avoir des impuretés qui peuvent causer de la mousse dans la cartouche. Le mousassage peut entraîner des inexactitudes dans le niveau d'eau et réduire la production de vapeur. Lorsque vous utilisez un tuyau, éliminez toute trace de matières résiduelles utilisées pour relier le tuyau pour éviter tout mousassage.

Vérifiez que le joint torique est en place dans la rainure de l'assemblage du drain. Humectez le joint torique (n'utilisez PAS de l'huile, de la graisse ou tout lubrifiant autre que de l'eau), puis rincez la cartouche en gardant l'étiquette de mise en garde orientée vers l'avant de l'unité.

Fixez le boyaux à vapeur au tube de dispersion, puis à la partie supérieure de la cartouche au moyen des brides de serrage fournies. Utilisez un serre-fil robuste pour fixer le boyaux à la cartouche. Assurez-vous que le boyaux à vapeur ait une inclinaison constante d'au moins 16 cm par mètre entre le tube de dispersion et l'humidificateur. Chaque zone creuse dans le boyaux ou tuyau à vapeur doit avoir un té d'écoulement et un siphon. Remplissez le siphon avec de l'eau avant d'effectuer les dernières connexions.

Installez et appuyez complètement les conducteurs d'électrode (interchangeables) et le fil du capteur de niveau élevé d'eau.

EAU D'ALIMENTATION

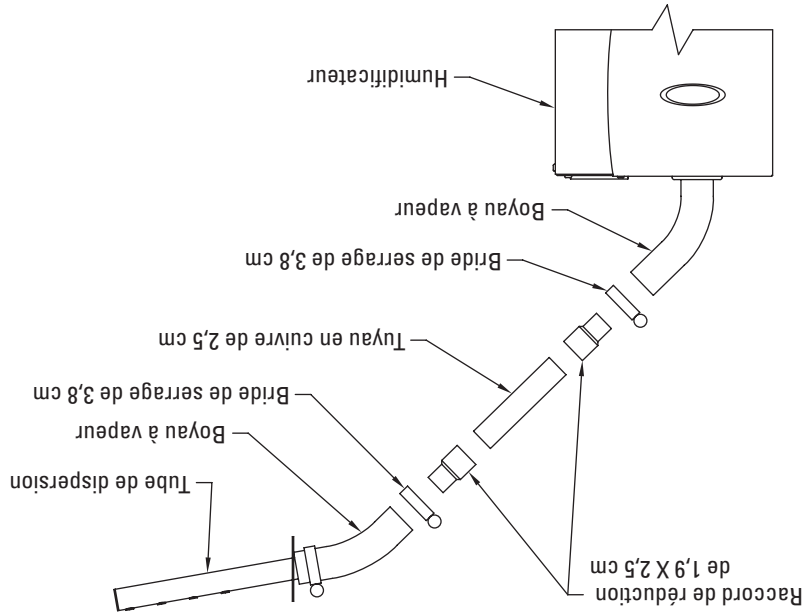
Reliez l'humidificateur à de l'eau froide, dure ou adoucie. **N'utilisez pas de l'eau chaude parce que de l'eau d'alimentation non chauffée est utilisée pour refroidir l'évacuation d'eau de l'humidificateur.** N'utilisez pas de l'eau déminéralisée ou d'osmose inverse. Pour obtenir un fonctionnement adéquat, la pression de l'eau d'alimentation doit varier entre 1,7 et 8,2 bars. De l'eau dure ou adoucie peuvent être utilisées à condition que leur conductivité se trouve entre 125 et 1250 microS/cm.

La tuyauterie de l'eau d'alimentation doit être libre d'huiles, de lubrifiants, de flux de soudure et d'autres contaminants qui peuvent causer de la mousse dans la cartouche et entraîner le tube de dispersion à pulvériser de l'eau dans le conduit.

Installez le robinet-vanne à étrier conformément aux directives imprimées sur le sac. Acheminez un tuyau en cuivre de 6 mm du robinet-vanne à étrier jusqu'à l'humidificateur. Reliez-le au robinet de remplissage. Serrez fermement avec une clé pour éviter toute fuite et tout dommage au robinet. L'ajout d'une canalisation d'eau trempée en acier inoxydable peut aider à réduire le bruit du robinet.

Remarque : l'ajout d'un filtre à particules en ligne peut augmenter la durée utile de la cartouche dans les régions ayant des niveaux élevés de solides en suspension. N'utilisez PAS des filtres qui libèrent dans le temps des antitartres puisque les filtres de ce genre peuvent grandement réduire la durée utile de la cartouche.

FIGURE 5



HUMIDIFICATEUR

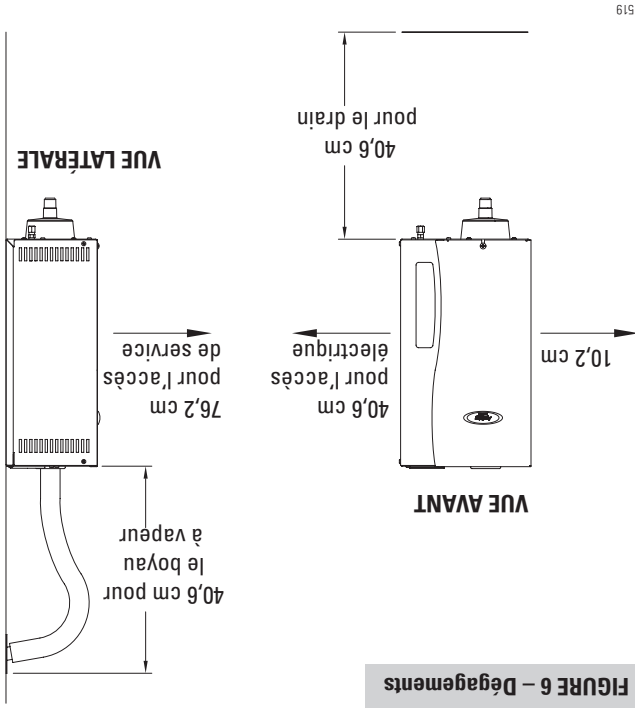
Ne montez pas l'humidificateur à un endroit où la température ambiante dépasse 40 °C ou à un endroit où des températures de gel peuvent se produire. Des températures extrêmes peuvent causer une fuite à l'humidificateur ce qui peut endommager les meubles ou la structure.

Montez l'humidificateur à un endroit qui permet l'accès pour le service et de l'espace pour retirer le panneau avant pour remplacer la cartouche minimums requis autour de l'humidificateur.

L'humidificateur doit être monté aussi près du tube de dispersion que possible. Le **Tableau 3** indique la mesure dans laquelle la capacité est réduite lorsque la distance entre l'humidificateur et le tube de dispersion augmente. Si l'humidificateur est monté sur le conduit directement sous le tube de dispersion, prévoyez de l'espace pour une courbe dans le boyau à vapeur. Allouez une longueur d'au moins 5 cm de boyau de vapeur directement hors de l'humidificateur avant de commencer toute courbure; cela permet d'assurer une connexion étanche avec la cartouche supérieure. L'humidificateur peut être monté sur une surface en bois ou sur un conduit en tôle s'il est structuellement stable. Ne montez pas l'humidificateur sur un panneau de conduit en fibres.

L'humidificateur doit être monté sur une surface verticale et de niveau en position debout.

FIGURE 6 – Dégagements



L'emplacement préféré pour le tube de dispersion est à un endroit plus élevé que l'humidificateur afin que le boyau à vapeur ait une inclinaison négative constante d'au moins 16 cm par mètre du tube de dispersion à l'humidificateur. Si vous utilisez un tuyau rigide, l'inclinaison peut être de 2 cm par mètre. Avec une inclinaison négative constante, toute condensation se formant dans le boyau à vapeur s'écoulera dans la cartouche de vapeur. Reportez-vous à la **Figure 3**. Si le tube de dispersion doit être monté sous l'humidificateur ou si le boyau à vapeur doit être acheminé vers le haut et par-dessus une obstruction, un té d'écoulement avec un siphon (pièce n° 4028) doit être installé comme dans la **Figure 4**.

MISE EN GARDE

Le contrôle du débit et de la collecte du condensat

dans un système d'humidificateur à vapeur

à électrode est critique pour maximiser la

performance. Le non-respect des recommandations

concernant les tuyaux à vapeur se trouvant dans

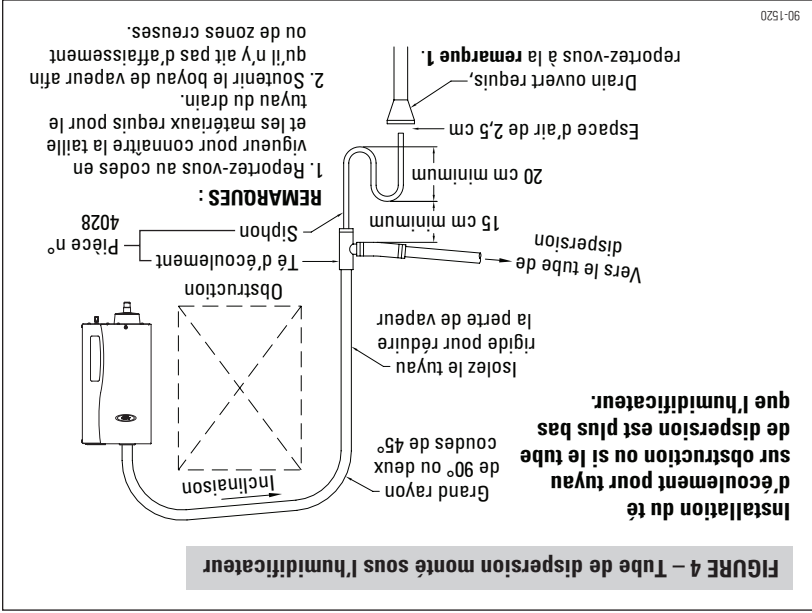
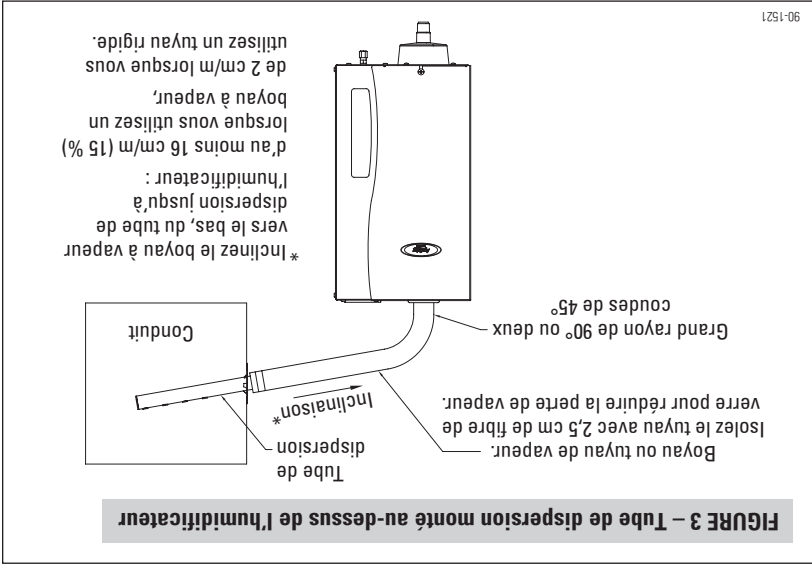
ce manuel peut causer des fluctuations de pression

dans le système et augmenter la pression du

cylindre et le bruit du condensat

Distance de l'humidificateur au tube de dispersion

La capacité de l'humidificateur est réduite par la longueur du boyau ou tuyau à vapeur en raison de la condensation. La longueur maximale recommandée pour le boyau à vapeur est de 1,8 mètre. Utilisez un tuyau rigide isolé avec de la fibre de verre de 2,5 cm pour les longueurs supérieures à 1,8 m. Le **Tableau 3** indique la capacité de l'humidificateur avec diverses longueurs de boyau et de tuyau à vapeur. Si le boyau à vapeur de 1,8 mètre n'atteint pas le tube de dispersion à partir de l'humidificateur, épissez un tuyau en cuivre de 2,5 cm au moyen de raccords de réduction de 1,9 x 2,5 cm comme dans la **Figure 5**.



TABLAU 3 – Capacité de l'humidificateur à vapeur en litres/jour

Longueur du boyau à vapeur ou du tuyau isolé	120 volts			208 volts			240 volts		
	11,5 ampères	16,0 ampères	16,0 ampères	11,5 ampères	16,0 ampères	16,0 ampères	11,5 ampères	16,0 ampères	16,0 ampères
< 61 cm	43,5	43,5	101,2	77,6	189,8	189,8	88,2	218,8	218,8
61 cm	42	42	58,7	75	109,8	111,6	87	128,7	128,7
122 cm	38	42	54,9	72	106,0	111,6	83	124,9	128,7
183 cm	34	42	51,1	68	102,2	109,8	79	121,1	124,9
244 cm	38	38	53,0	72	106,0	106,0	83	124,9	124,9
305 cm	38	38	53,0	72	106,0	106,0	83	124,9	124,9
366 cm	38	38	53,0	72	106,0	106,0	83	124,9	124,9
427 cm	34	34	49,2	68	102,2	102,2	79	121,1	121,1
488 cm	34	34	49,2	68	102,2	102,2	79	121,1	121,1
549 cm	34	34	49,2	68	102,2	102,2	79	121,1	121,1
610 cm	34	34	49,2	68	102,2	102,2	76	117,3	117,3

DIRECTIVES D'INSTALLATION

CHOISIR UN EMPLACEMENT

TUBE DE DISPERSION

Pour choisir un emplacement pour le tube de dispersion, les trois éléments suivants doivent être considérés : l'emplacement dans le conduit, l'élévation en relation avec l'humidificateur et la distance entre l'humidificateur et le tube de dispersion.

Emplacement du conduit et distance d'absorption

L'emplacement préféré pour le tube de dispersion est dans un conduit d'alimentation parce que l'air à température plus élevée absorbera mieux l'humidité. Qu'il soit installé dans un conduit d'alimentation ou de retour, le tube de dispersion doit se trouver dans une section droite du conduit pour éviter de l'air turbulent et il doit se trouver assez loin en amont de toute obstruction ou courbe pour permettre à la vapeur d'être entièrement absorbée et éviter la condensation. La distance exacte des obstructions dans le conduit dépend de la température de l'air, de la valeur de réglage de l'HR et de la vélocité du débit d'air dans le conduit. La plupart des installations peuvent utiliser une distance d'absorption de 61 à 91 cm, cependant, s'il y a des obstructions dans le réseau de conduits, utilisez le **Tableau 2** pour déterminer la distance d'absorption appropriée. Plus le réglage d'HR est élevé, plus la distance d'absorption s'allonge. L'air plus chaud raccourcit la distance d'absorption. Si la distance d'absorption risque de causer un problème, installez le tube de dispersion dans un conduit d'alimentation et configurez l'humidificateur et le contrôle pour qu'ils fonctionnent seulement durant un appel de chaleur du système de CVC. Lors de l'installation de l'humidificateur dans un système avec un ventilateur à vitesse variable, déterminez la distance d'absorption selon le flux d'air à la vitesse la plus basse. Communiquez avec le service technique d'Apriliaire au 1-800-334-6011 pour obtenir des renseignements supplémentaires sur l'absorption.

Le tube de dispersion doit être monté avec la plaque sur une surface verticale avec le tube incliné vers le haut comme dans la **Figure 3**. Les sorties de vapeur doivent être orientées vers le haut quelle que soit la direction du flux d'air dans le conduit. La plaque est étiquetée « UP » (haut) pour indiquer l'orientation appropriée. Si le tube de dispersion est monté sur un conduit isolé, assurez-vous que l'isolation ne mesure pas plus de 5 cm d'épaisseur à l'emplacement du tube pour empêcher de bloquer la première sortie de vapeur.

Remarque : si deux tubes de dispersion sont installés dans un conduit, doublez les distances de dispersion. Si trois tubes de dispersion sont installés, triplez la distance de dispersion. Placez les tubes de dispersion de manière à ce qu'un ne se décharge pas directement dans un autre.

MISE EN GARDE

Chaque humidificateur nécessite son propre boyau à vapeur et tube de dispersion. Ne reliez pas des boyaux à vapeur provenant de plus d'un humidificateur ensemble. La surpression d'un humidificateur peut réduire le niveau d'eau dans la cartouche de l'autre humidificateur et causer des problèmes de fonctionnement. N'installez pas le tube de dispersion dans un conduit dont la pression statique est supérieure à 500 Pa. Une pression élevée dans le conduit peut entraîner une surpression dans la cartouche et ainsi causer un fonctionnement instable de l'unité.

TABLAU 2 – Distance d'absorption (distance minimale du tube de dispersion en amont de toute obstruction ou courbe dans le conduit)

Capacité de l'humidificateur (litres/jour)	Vélocité du débit d'air*	21 °C et valeur de réglage de 30 % d'HR	21 °C et valeur de réglage de 45 % d'HR	18 °C et valeur de réglage de 45 % d'HR
Jusqu'à 60,6	91 m/min	33,0 cm	48,3 cm	58,4 cm
	182 m/min	15,2 cm	25,4 cm	30,5 cm
	364 m/min	7,6 cm	12,7 cm	15,2 cm
77,6 – 94,6	546 m/min	5,1 cm	7,6 cm	10,2 cm
	91 m/min	38,1 cm	58,4 cm	71,1 cm
	182 m/min	15,2 cm	30,5 cm	33,0 cm
94,6 – 132,5	364 m/min	12,7 cm	15,2 cm	17,8 cm
	546 m/min	7,6 cm	10,2 cm	12,7 cm
	91 m/min	61,0 cm	78,7 cm	91,4 cm
	182 m/min	43,2 cm	55,9 cm	66,0 cm
	364 m/min	30,5 cm	38,1 cm	45,7 cm
	546 m/min	25,4 cm	33,0 cm	38,1 cm

*Vélocité en mètres par minute = volume du débit d'air dans le conduit en centimètres cubes par minute / zone de conduit en mètres carrés. Exemple : 34 m³ dans un conduit de 40,6 x 30,5 cm = 34/(40,6 x 30,5/10 000 cm²/m²) = 34/0,124 = 274 m/min

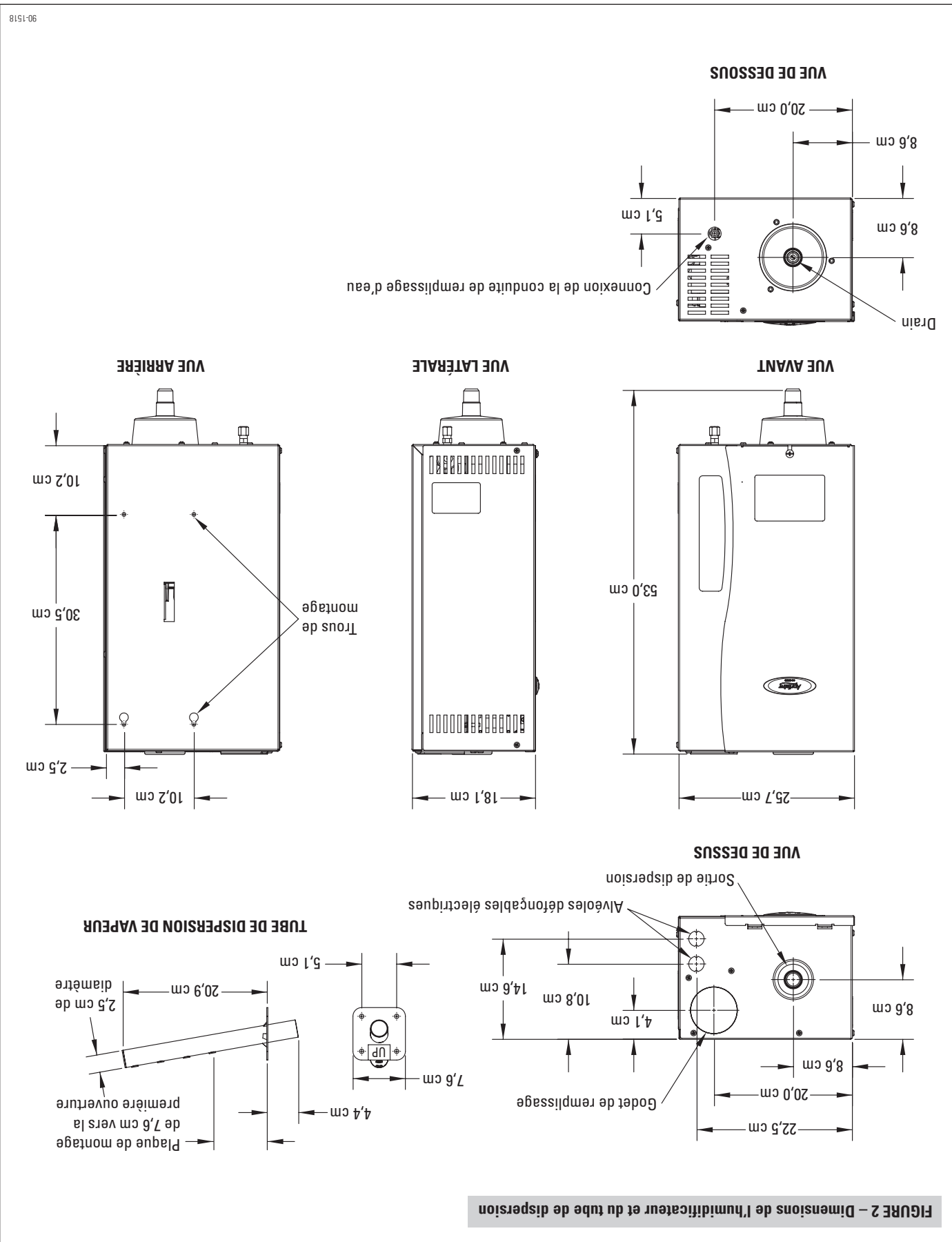


FIGURE 2 – Dimensions de l'humidificateur et du tube de dispersion

SÉQUENCE DE FONCTIONNEMENT

Lorsque le contrôle automatique numérique de l'humidificateur (CANH) détecte une HR inférieure à la valeur de réglage, et à condition que l'humidificateur soit en marche et que le ventilateur du système de CVC fonctionne, le contrôleur interne de l'humidificateur active les électrodes et mesure le courant circulant dans l'eau entre elles. Le contrôleur ajuste le niveau d'eau dans la cartouche par l'entremise du robinet de remplissage et du robinet de purge pour maintenir le courant à 1,5 ou 16,0 ampères. Le niveau d'eau de fonctionnement dans la cartouche dépend de la teneur en minéraux de l'eau qui détermine la conductivité. Le CANH a la capacité de mettre le ventilateur du système de CVC en marche si le propriétaire ou l'installateur décide d'utiliser cette fonction. Reportez-vous au manuel d'installation du CANH.

SPÉCIFICATIONS ET DIMENSIONS

TABLAU 1 – Capacités de l'humidificateur

Intensité	Tension	Capacité maximale de vapeur (litres/jour)
11,5	120 volts	43,5
	208 volts	77,6
	240 volts	88,2
16,0	120 volts	60,6
	208 volts	113,6
	240 volts	131,0

Poids d'expédition de l'humidificateur : 12,7 kg

Poids de fonctionnement de l'humidificateur : 10,4 kg*

*Le poids augmentera au fil du temps en raison de la précipitation de minéraux à l'intérieur de la cartouche.

L'humidificateur à vapeur à cartouche Aprilaire® modèle 800 fournit de l'humidité sous forme de vapeur dans l'espace traité par l'entrémissé des conduits du système de CVC ou d'un bloc ventilateur Aprilaire modèle 850 offert en option. L'humidificateur génère de la vapeur en énérgisant deux électrodes qui se prolongent dans une cartouche d'eau. Le courant s'écoulant entre les électrodes fait bouillir l'eau pour ainsi créer de la vapeur. L'eau est introduite dans l'humidificateur grâce à un robinet de remplissage vers un godet de remplissage situé dans la partie supérieure de l'armoire. Le godet de remplissage sert de réservoir de débordement et fournit un espace d'air entre l'humidificateur et la source d'eau. La cartouche de vapeur est remplie à partir du fond. La cartouche est appuyée sur un godet d'évacuation qui comprend un robinet de purge. Le drain et les robinets de remplissage fonctionnent ensemble pour maintenir le niveau d'eau dans la cartouche et fournir la capacité nominale de vapeur selon la conductivité électrique de l'eau et pour tempérer l'eau d'évacuation. Reportez-vous à la **Figure 1** pour une représentation du système de remplissage et d'évacuation et de la cartouche. La vapeur est fournie dans le flux d'air par un tube de dispersion monté dans les conduits du système de CVC. Les ouvertures dans le tube de dispersion sont munies de petits tubes (tubulets™) qui se prolongent dans le centre du tube. La conception du tube de dispersion et des petits tubes distribue la vapeur dans une vaste zone du conduit et retourne toute humidité condensée dans le boyau à vapeur.

Cet humidificateur peut produire de la vapeur à diverses capacités selon la tension et le courant appliqués. L'unité peut être câblée pour utiliser une tension d'admission de 120, 208 ou 240 volts et une intensité d'admission de 1,5 ou 16,0 ampères en modifiant le commutateur DIP sur la carte de circuits imprimés de contrôle (reportez-vous à la section Câblage de l'alimentation électrique et interrupteur d'arrêt). Configurez l'unité correctement pour l'application (reportez-vous au **Tableau 1** pour connaître les spécifications de capacité).

QUALITÉ DE L'EAU

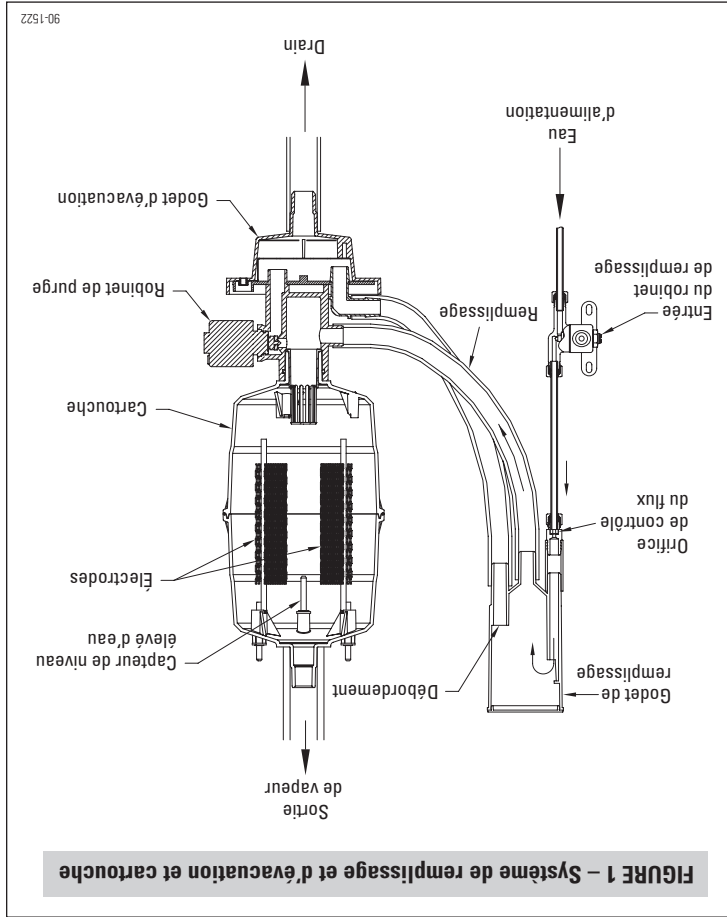


FIGURE 1 – Système de remplissage et d'évacuation et cartouche

Les minéraux qui se trouvent naturellement dans l'eau rendent l'eau électriquement conductrice. La conductivité de l'eau est mesurée en micro Siemens par centimètre (µS/cm). La teneur en minéraux, aussi décrite comme étant la « dureté de l'eau », est habituellement mesurée en grains par litre. En raison de la variété de minéraux se trouvant dans l'eau, il n'y a pas de corrélation directe entre la dureté et la conductivité de l'eau, mais généralement, plus la teneur en minéraux est élevée, plus la conductivité est élevée.

L'humidificateur à vapeur à cartouche modèle 800 est conçu pour fonctionner avec une eau dont la conductivité varie entre 125 et 1250 µS/cm. Cela correspond environ à une eau dont la dureté varie entre 0,8 et 9,5 grains par litre. De l'eau qui est considérée comme étant dure et de l'eau adoucie fonctionnent bien dans le modèle 800. L'humidificateur produira de la vapeur lorsqu'il est relié à de l'eau à faible conductivité, mais il lui faudra plus de temps pour atteindre sa capacité nominale.

Avec de l'eau à faible conductivité, l'humidificateur modèle 800 peut prendre une semaine ou plus de fonctionnement pour atteindre sa capacité nominale, particulièrement si il est câblé pour fonctionner sur 120 volts. Lorsqu'il fonctionne sur 240 volts, le modèle 800 atteint habituellement sa capacité nominale dans quelques heures, même avec une eau à faible conductivité.

Tandis que l'eau dans la cartouche bout et se transforme en vapeur, les minéraux sont laissés derrière. Les minéraux qui restent dans la solution augmentent la conductivité de l'eau. Les minéraux se déposent aussi sur les parties immergées des électrodes ce qui rend ces zones inefficaces. Dans ce cas, le niveau d'eau dans la cartouche augmente pour exposer la surface non entrobée des électrodes.

Il y a des avantages et des désavantages à prendre en considération lorsque l'application permet de choisir entre de l'eau dure et de l'eau adoucie :

Eau dure : l'avantage de l'eau dure est la réduction de la fréquence des remplissages et des évacuations comparativement à l'eau adoucie, ce qui signifie une meilleure efficacité énergétique et de l'eau et une production plus constante de vapeur. Cependant, la cartouche doit être remplacée plus souvent avec de l'eau dure parce que le tartre d'eau dure entrobe les électrodes. Plus l'eau est dure, plus souvent la cartouche doit être remplacée par une neuve.

Eau adoucie : l'avantage de l'eau adoucie est une durée utile plus longue de la cartouche (selon la chimie de l'eau) qu'avec de l'eau dure parce que l'eau adoucie n'entrobe pas les électrodes autant que l'eau dure. Cependant, les ions d'eau adoucie demeurent dans la solution dans des concentrations beaucoup plus élevées que celles de l'eau dure. Cela nécessite des évacuations et des remplissages plus fréquents, ce qui entraîne une réduction de l'efficacité énergétique et de l'eau et une production de vapeur moins constante.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

⚠ MISE EN GARDE

À L'INTENTION DE L'INSTALLATEUR

Lisez ce manuel avant d'effectuer l'installation. Ce produit doit être installé par des entrepreneurs en électricité et en CVC qualifiés et en conformité avec les codes locaux, provinciaux, fédéraux et en vigueur. Une mauvaise installation peut causer des dommages matériels, des blessures graves ou la mort découlant d'un choc électrique, de brûlures ou d'un incendie.

Lisez toutes les mises en garde et les directives.

Lisez ce manuel avant d'effectuer toute procédure de service ou d'entretien sur toute pièce du système. Le non-respect des mises en garde et des directives pourrait provoquer les situations dangereuses décrites et causer des dommages matériels, des blessures ou la mort. Le non-respect des directives se trouvant dans ce manuel peut entraîner une accumulation d'humidité, ce qui peut causer des dommages à la structure et aux meubles.

SURFACES CHAUDES ET EAU CHAUDE

Les surfaces de ce système d'humidification à la vapeur sont extrêmement chaudes. L'eau dans la cartouche de vapeur, les tuyaux à vapeur et le tube de dispersion peut atteindre une température de 100 °C (212 °F). La vapeur évacuée n'est pas visible. Le contact avec les surfaces chaudes, l'eau chaude évacuée ou l'air dans lequel la vapeur a été évacuée peut causer des blessures graves. Pour éviter les brûlures graves, suivez les directives de ce manuel lorsque vous effectuez toute procédure de service ou d'entretien sur toute pièce du système.

DÉBRANCHEMENT DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Débranchez l'alimentation électrique avant d'installer le câblage d'alimentation ou d'effectuer toute procédure de service ou d'entretien sur toute pièce du système d'humidification. Le non-respect de cette directive peut causer un incendie, un choc électrique et d'autres situations dangereuses. Ces situations dangereuses pourraient causer des dommages matériels, des blessures ou la mort. Tout contact avec des circuits sous tension peut causer des dommages matériels, des blessures graves ou la mort découlant d'un choc électrique ou d'un incendie. Ne retirez pas les panneaux d'accès avant que l'alimentation électrique ne soit débranchée. Respectez la procédure d'arrêt décrite dans ce manuel avant d'effectuer toute procédure de service ou d'entretien sur toute pièce du système.

DANGER DE CHOC ÉLECTRIQUE

Si l'humidificateur se met en marche en réponse à une demande d'humidité pendant une procédure d'entretien, des blessures graves ou la mort peuvent survenir à la suite d'un choc électrique. Respectez les procédures décrites dans ce manuel avant d'effectuer toute procédure de service ou d'entretien sur cet humidificateur.

PRESSION EXCESSIVE DE L'EAU D'ALIMENTATION

Une pression de l'eau d'alimentation supérieure à 8,2 bars peut causer le débordement de l'humidificateur.

REBORDS TRANCHANTS

Les rebords tranchants peuvent causer des blessures graves découlant de coupures. Faites attention lorsque vous coupez les ouvertures de la chambre de répartition d'air et manipulez le réseau de conduits.

EXCÉDENT D'HUMIDITÉ

Ne réglez pas l'humidité à un niveau supérieur à celui recommandé. La condensation pourrait causer des dommages.

LISTE DE MATÉRIAUX

MATÉRIAUX FOURNIS

Humidificateur
 Contrôle automatique numérique
 de l'humidificateur
 Tube de dispersion
 Boyau à vapeur (1,8 m)

Tuyauterie d'évacuation de 22 mm
 de diamètre intérieur (3 m)
 Brides de serrage
 Robinet-valve à étrier
 Vis de montage

Interrupteur d'alimentation principale
 Câblage
 Tuyauterie d'eau d'alimentation de 6 mm
 de diamètre extérieur
 Panneaux pour le montage (si nécessaire)

NON FOURNIS



LIRE ET CONSERVER CES DIRECTIVES

9	Installation du boyau à vapeur	2	Précautions de sécurité
9	Eau d'alimentation	2	Liste de matériaux
9	Conduite d'évacuation	3	Principes du fonctionnement
10	Contrôle automatique numérique et câblage du contrôle	4	Séquence de fonctionnement
10	Câblage de l'alimentation électrique et interrupteur d'arrêt	4	Spécifications et dimensions
16	Procédure de démarrage	6	Directives d'installation
17	Modes de fonctionnement	6	Choisir un emplacement
17	Procédure de fermeture	6	- Tube de dispersion
18	Panneau d'affichage	8	- Humidificateur
19	Entretien	9	Préparation de l'humidificateur pour le montage
20	Vérification du fonctionnement du système et dépannage	9	Installation du tube de dispersion de vapeur
23	Pièces de rechange	9	Montage de l'humidificateur

TABLE DES MATIÈRES

Humidificateur à vapeur modèle 800 Directives d'installation et d'entretien

